

REGLEMENT VAN HET MATERIAAL

INHOUDSOPGAVE

| | |
|--|-----------|
| I. BEWAPENING EN UITRUSTING VAN DE SCHERMERS | 7 |
| HOOFDSTUK 1 BEWAPENING | 7 |
| § 1. Eigenschappen die gemeenschappelijk zijn voor alle wapens | 7 |
| A) Algemene beschrijving | 7 |
| B) Afmetingen (verg. m.7 e.v., m.15 e.v., m.21 e.v.) | 7 |
| C) De greep | 8 |
| D) De kom (verg. m.9, m.17, m.24) | 8 |
| § 2. Floret | 9 |
| a) Gewicht | 9 |
| b) Lengte | 9 |
| c) De kling | 9 |
| d) De kom (verg. m.5) | 9 |
| e) Elektrische draad | 9 |
| f) Pointe d'arrêt | 11 |
| g) Bevestiging van de punt | 11 |
| h) Isolatie van de punt, de kling en de greep | 11 |
| § 3. De degen | 12 |
| a) Gewicht | 12 |
| b) Lengte | 12 |
| c) De kling | 12 |
| d) De kom (verg. m.5) | 12 |
| e) Elektrische draden | 12 |
| f) Pointe d'arrêt en punt | 14 |
| g) Bevestiging van de punt | 15 |
| § 4. De sabel | 16 |
| a) Lengte | 16 |
| b) Gewicht | 16 |
| c) De kling (zie schets) | 16 |
| d) De kom (verg. m.5) | 16 |
| HOOFDSTUK 2 UITRUSTING EN KLEDING | 19 |
| § 1. Algemene voorwaarden | 19 |
| § 2. Speciale regels voor de floret | 20 |
| a) Handschoen | 20 |
| b) Masker | 20 |
| c) Geleidend vest | 20 |
| d) Fil de corps en stekkers | 21 |
| § 3. Speciale regels voor de degen | 21 |
| a) Masker | 21 |
| b) Fil de corps | 22 |
| § 4. Speciale regels voor de sabel | 22 |
| a) Masker | 22 |
| b) Handschoen | 22 |
| c) Geleidend vest | 22 |
| d) Fil de corps en stekkers | 23 |
| HOOFDSTUK 3 CONTROLE VAN HET MATERIAAL | 23 |
| § 1. Bevoegdheid | 23 |
| § 2. Controle van het materiaal van de schermers | 23 |
| a) Aanbieding van het materiaal voor controle | 24 |
| b) Controle organen | 24 |
| c) Personeel en materiaal voor de controle | 24 |

| | |
|--|-----------|
| II. INSTALLATIES EN MATERIAAL VERSCHAFT DOOR DE ORGANISATORS | 27 |
| HOOFDSTUK 1 REGISTRATIE APPARATEN | 27 |
| § 1. Toegestane types | 27 |
| § 2. Goedkeuring van de types van apparaten | 27 |
| § 3. Voorwaarden waaraan de apparaten moeten voldoen (Verg. bijlage B). | 28 |
| § 2. Aantal en kwaliteit van de apparaten | 28 |
| § 5. Toetsing van de toestellen | 29 |
| HOOFDSTUK 2 ENROULEURS, KABELS, STEKKERS | 29 |
| HOOFDSTUK 3 GELEIDENDE LOPERS | 30 |
| HOOFDSTUK 4 STROOMBONNEN | 31 |
| HOOFDSTUK 5 EXTRA LAMPEN | 31 |
| | |
| BIJLAGE A BIJ HET REGLEMENT VOOR HET MATERIAAL VEILIGHEIDSNORMEN VOOR DE FABRIKANTEN VAN DE BEWAPENING, UITRUSTING EN KLEDING VAN DE SCHERMERS. | 32 |
| | |
| BEWAPENING | 32 |
| 1 DE KLINGEN | 32 |
| 1. Doel | 32 |
| 2. Algemene voorwaarden | 32 |
| 3. Eigenschappen van het materiaal | 32 |
| 3.1. Mechanische eigenschappen | 32 |
| 3.2. Chemische analyse | 32 |
| 3.3. Fasen van bewerking | 33 |
| 4. Proeven en onderzoeken | 33 |
| 4.1. Chemische analyse | 34 |
| 4.2. Rekproef | 34 |
| 4.3. Veerkrachtproef | 34 |
| 4.4. Weerstandspoeft tegen breuk KIC | 34 |
| 5. Eigenschappen van het eindprodukt. | 34 |
| 5.1. Vorm | 34 |
| 5.2. Oppervlakkige gebreken | 34 |
| 5.3. Ruwheid van het oppervlak | 34 |
| 6. Proeven en onderzoeken | 35 |
| 6.1. Chemische analyse | 35 |
| 6.2. Rekproef (provisorisch) | 35 |
| 6.3. Veerkrachtproef (provisorisch) | 35 |
| 6.4. Weerstandspoeft Kld tegen het breken (provisorisch) | 35 |
| 6.5. Hardheidsproef | 35 |
| 6.6. Microscopisch structuuronderzoek | 35 |
| 6.7. Niet-destructieve controle op het monster (provisorisch) | 35 |
| 6.8. Wisselende buigproef (provisorisch) | 36 |
| 6.9. Schatting in procenten van het progressieve oppervlak van het breukvlak | 36 |
| 7. Resultaten van de proeven en onderzoeken | 36 |
| 8. Het merken | 36 |
| | |
| UITRUSTING | 37 |
| 2 NORMEN VOOR HET VERVAARDIGEN VAN DE MASKERS | 37 |
| 2.1 Draadwerk | 37 |
| 2.2. Vorm, afmetingen en fabrikagemethodes van de onderdelen van de maskers | 41 |

| | |
|--|-----------|
| KLEDING | 43 |
| 3. NORMEN VOOR DE FARIKAGE VAN HET TENUE | 43 |
| 3.1 Weerstand van de weefsels tegen perforatie | 43 |
| 3.2 Vitale delen van de schermer die beschermd moeten worden | 46 |
| 4. KWALITEITSLABEL | 47 |
| | |
| BIJLAGE B BIJ HET REGLEMENT VAN HET MATERIAAL EIGENSCHAPPEN VAN DE REGISTRATIEAPPARATEN | 49 |
| A DE FLORET | 49 |
| § 1. Het cetrale apparaat (verg. m.51) | 49 |
| a) Principes | 49 |
| § 2. Het centrale apparaat “anti-blokkering” systeem | 49 |
| B DE DEGEN | 50 |
| a) Principe | 50 |
| b) Het regelen | 50 |
| c) Gevoeligheid | 50 |
| d) Tegenwerking | 50 |
| e) Lichtsignalen | 50 |
| f) Geluidsignalen | 50 |
| C DE SABEL | 50 |
| a) Principe | 50 |
| b) Gevoeligheid en regelmatigheid | 51 |
| | |
| BIJLAGE C AANKONDIGINGSBORD VOOR DE FINALES | 52 |
| | |
| ALFABETISCHE WOORDENLIJST | 53 |

I. BEWAPENING EN UITRUSTING VAN DE SCHERMERS

HOOFDSTUK 1

BEWAPENING

§ 1. Eigenschappen die gemeenschappelijk zijn voor alle wapens

- m.1 Er zijn drie wapentypes: de floret, de degen en de sabel. Alle wapens zijn toegestaan met als enige voorwaarde dat ze voldoen aan dit Reglement en aan de bijgevoegde veiligheidsnormen. Het wapen is zodanig gemaakt dat het onder normale omstandigheden noch de schermer noch zijn tegenstander kan verwonden.
Iedere verandering van de kling tussen de kom en de punt door slijpen, vijlen of door andere handelingen is verboden.
Het is verboden de kling of de kanten van de punt aan te scherpen.

A) Algemene beschrijving

- m. 2 Ieder wapen bestaat uit de volgende delen:
1. Een kling van buigbaar staal, die aan de voorkant eindigt met een punt en aan de achterkant met een angel (deze zit in de greep als het wapen in elkaar gezet is).
 2. Een greep waarin de angel is bevestigd door een sluitmoer of op een andere manier, waardoor de schermer met de hand het wapen kan hanteren. De greep kan bestaan uit één of uit meerdere delen; in het laatste geval kan het uiteengenomen worden in een spil (die gewoonlijk in de hand wordt genomen) en de knop (het achterste gedeelte van de greep dat de spil bevestigt aan de angel).
 3. Een metalen kom die bevestigd is - met de convexe kant naar voren - tussen de kling en de greep en die dient om de wapenhand te beschermen. De kom kan een opvulling bevatten (verg. m.5/2) om de schokken te dempen; bovendien is er een contact om de fil de corps te bevestigen.

B) Afmetingen (verg. m.7 e.v., m.15 e.v., m.21 e.v.)

- m. 3 Ieder wapen heeft zijn eigen vorm en afmetingen
1. De lengte van de kling omvat de knop en ook ieder onderdeel dat vóór de convexe kant van de kom wel of niet eraan is vastgemaakt.
 2. De totale lengte van het wapen en van de verschillende onderdelen komt overeen met de afstand tussen parallelle vlakken tussen de onderdelen, loodrecht op de as van de kling. Deze vlakken bevinden zich:
 - a) bij het voorste uiteinde van het wapen,
 - b) bij het punt waar de kling samenkomt met de convexe kant van de kom,
 - c) bij de achterkant van de kom,
 - d) tussen de spil en de knop,
 - e) bij het einde van de greep.
 3. De totale lengte van het wapen is de afstand tussen vlak a) en vlak e); de lengte van de kling is de afstand tussen vlak a) en vlak b), de lengte van de greep is de afstand tussen vlak b) en vlak e) en de diepte van de kom de afstand tussen vlak b) en c).
 4. De maximale totale lengte van het wapen is minder dan de som van de grootste toegestane lengtes van de kling en de greep, deze laatste twee lengtes moeten daarom elkaar compenseren om de totale lengte van het wapen te vormen.
 5. Bij het meten van de totale lengte van het wapen of van de kling, mag deze laatste geen buiging vertonen; gedurende het meten moet deze dus plat gehouden worden op een effen oppervlak.
 6. Tussen de vlakken d) en e) mag zich alleen de knop of de sluitmoer bevinden.

C) De greep

m. 4

1. Bij de floret en de degen is de maximale lengte van de greep 20 cm tussen de vlakken b) en e) en 18 cm tussen de vlakken b) en d). Bij de sabel is de maximale lengte van de greep 17 cm (verg. tekening).
2. De greep moet door dezelfde mal kunnen gaan als de kom.
3. Ieder systeem van de greep is geoorloofd mits aan de eisen van het Reglement wordt voldaan, deze eisen zijn bedoeld om de verschillende wapentypes op voet van gelijkheid te brengen. Evenwel bij de degen kunnen metalen of andere orthopedische grepen niet bedekt worden met leer of ander materiaal waardoor het mogelijk zou zijn draden of knoppen te verbergen.
4. De greep mag niets bevatten waardoor het wapen als werpwapen gebruikt kan worden.
5. De greep mag niets bevatten dat op welke manier dan ook de bescherming zou kunnen verhogen die de kom geeft voor de hand of pols van de schermer; delen van de greep of elektrische stekkers die uitsteken buiten de kom zijn uitdrukkelijk verboden.
6. Als de greep of de handschoen een extra aanhechting of band heeft of een speciale orthopedische vorm die de plaats van de hand op de greep vastlegt, moet de greep aan de twee volgende voorwaarden voldoen:
 - a) er moet slechts één enkele plaats voor de hand op de greep mogelijk zijn,
 - b) als de hand deze plaats op de greep inneemt, mag de volledig gestrekte duim op niet meer dan 2 cm afstand zijn van de binnenrand van de kom.

D) De kom (verg. m.9, m.17, m.24)

m.5

1. De convexe kant van de kom heeft een glad en weinig glinsterend oppervlak, zodanig van vorm dat het de punt van het wapen van de tegenstander niet tegenhoudt of opvangt. De randen mogen niet boven het oppervlak uitsteken.
2. Binnen de kom moet een bekleding zijn die groot genoeg is om de elektrische draden te beschermen tegen de vingers van de schermer. De opvulling van de binnenkant van de kom moet een dikte hebben van minder dan 2 cm en moet zodanig zijn bevestigd dat de bescherming die de kom aan de hand geeft, niet wordt verhoogd. De elektrische verbindingen moeten zodanig zijn geplaatst dat het onmogelijk is voor de schermer om tijdens het gevecht verbrekingen of contacten te veroorzaken. Bij de floret is de draad beschermd door een isolerend omhulsel. Bij de degen zijn de twee draden beschermd door isolerende omhulsels, een voor iedere draad. De draad en het isolerend omhulsel eindigen vlak bij de draadklem. In geen geval mogen blanke draden buiten de draadklem komen.
3. Binnen de kom is het connectie systeem vrij, mits het voldoet aan de volgende voorwaarden:
 - het moet gemakkelijk losgemaakt kunnen worden en opnieuw bevestigd,
 - het moet gecontroleerd kunnen worden met eenvoudige middelen zoals een pennemes of een muntstuk,
 - de punt van het wapen van de tegenstander moet gemakkelijk geplaatst kunnen worden op dat deel van de kom dat verbonden is met de rest van het wapen,
 - het moet voorzien zijn van een beveiliging die verhindert dat tijdens het gevecht de verbindingen worden verbroken,
 - het moet het contact van de elektrische geleiders volledig garanderen, zolang de aansluiting blijft mag een verbreking, zelfs en zeer korte, niet mogelijk zijn.
 - het mag geen delen bevatten waardoor een elektrisch contact kan ontstaan tussen de klemmen.

4. De elektrische weerstanden voor floret en degen zijn maximaal 2 Ohm. Personen die elektrische wapens willen monteren zonder dat ze over middellen beschikken om elektrische controles uit te voeren worden meegedeeld dat deze weerstandsgrenzen van de verbindingen voor ieder wapen zo zijn gekozen dat iedere monteur die enige zorg aan zijn werk besteedt, dit kan doen.

Het verdient aanbeveling:

- het buitenoppervlak van de kom en de binnenste contacten roestvrij te houden;
- de isolatie van de draden niet te beschadigen, vooral niet op die plaatsen waar ze door de gleuven gaan die gegroefd zijn in de kling bij de punt en bij de kom;
- opeenhopingen van lijm in de gleuven van de kling te vermijden.

§ 2. Floret

a) Gewicht

- m. 6 Het totale gewicht van de floret, gereed voor het gebruik, is minder dan 500 gram.

b) Lengte

- m. 7 De maximale totale lengte van de floret is 110 cm.

c) De kling

- m. 8 De kling heeft een vierhoekige dwarsdoorsnede en is gemaakt van staal volgens de veiligheidsnormen vermeld in een bijlage van het Reglement.
De scherpe kanten zijn gepolijst zodat ze niet snijden en ze moeten verzwakt worden door een schuine rand, van 0,5 mm aan iedere kant (plus of minus 0,1 mm), die een hoek van 45° (plus of minus 5°) vormt om te zorgen dat de kling niet snijdt of snijdend wordt.
De kling wordt bevestigd met de grootste breedte horizontaal. De maximale lengte is 90 cm (verg. m.3).
De kling moet een buigbaarheid hebben die overeenkomt met een ombuiging van minimaal 5,5 cm en maximaal 9,5 cm gemeten onder de volgende condities:
1. De kling wordt horizontaal vastgezet op 70 cm van het uiteinde van de punt.
 2. Een gewicht van 200 gram wordt opgehangen 3 cm vanaf het uiteinde van de punt.
 3. De ombuiging wordt gemeten aan het uiteinde van de punt tussen de positie met en zonder gewicht.
 4. De gleuf moet zich aan de bovenkant bevinden.
- De kling moet zo recht mogelijk zijn, de mogelijke kromming moet regelmatig zijn en de afwijking in ieder geval minder dan 2 cm; ze is alleen toegestaan in verticale richting en moet dicht bij het midden van de kling zijn.

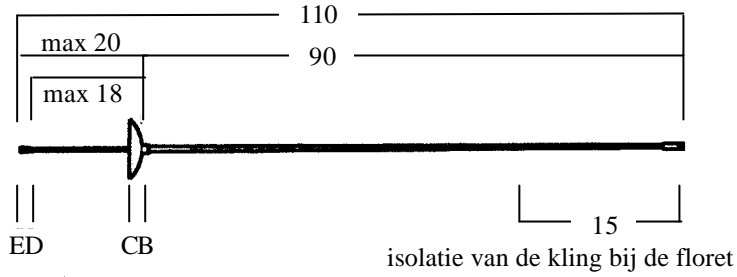
d) De kom (verg. m.5)

- m. 9 De kom moet door een rechte cilindrische buis met een diameter van 12 cm en een lengte van 15 cm (de mal) kunnen gaan waarbij de kling evenwijdig is met de as van de tube.
Excentriciteit is niet toegestaan, dat wilt zeggen dat de kling door het midden van de kom moet gaan. De diameter van de kom moet tussen 9,5 en 12 cm zijn.

e) Elektrische draad

- m. 10 De floret heeft een enkele elektrische draad die vastgeplakt is in de gleuf die langs de kling gegroefd is en die een permanente verbinding vormt tussen de pointe d'arrêt en het contact binnen de kom.

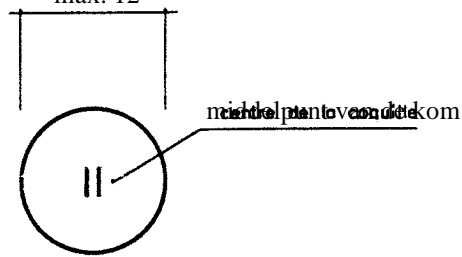
AFMETINGEN VAN DE FLORET



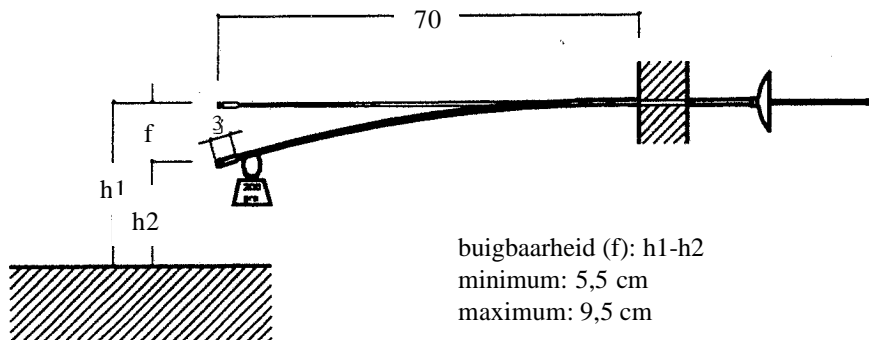
DE KOM

min. 9,5
max. 12

Afmetingen in cm



Het totale gewicht van de floret moet minder zijn dan 500 gr



buigbaarheid (f): $h1-h2$
minimum: 5,5 cm
maximum: 9,5 cm

f) Pointe d'arrêt

m. 11

1. De diameter van de kroon van de point d'arrêt moet tussen 5,5 en 7 mm zijn, de diameter van het lichaam van de punt met inbegrip van de isolatie aan de buitenkant moet minstens 0,3 mm groter zijn dan de diameter van de pointe d'arrêt.
2. De pointe d'arrêt is cilindervormig. De voorkant is vlak en staat loodrecht op de as. Aan de randen moet ze een ronding vertonen met een straal van 0,5mm of een schuine kant van 45° , 0,5 mm breed.
3. De druk die moet worden uitgeoefend op de pointe d'arrêt om het contact te verbreken en het registratieapparaat over te laten gaan moet meer zijn dan 500 gram, dat wilt zeggen dat de veer van de punt dit gewicht moet kunnen terugduwen. Dit gewicht van 500 gram dat door het Organisatie Comité wordt verschaft mag een afwijking hebben van 2 gram. Bijvoorbeeld: 498 tot 502 gram.
4. De afstand die voor de pointe d'arrêt nodig is om het registratieapparaat te laten overgaan, de zogenaamde allumagesafstand, kan uiterst klein zijn; de gehele afstand die de pointe d'arrêt doorloopt is ten hoogste één millimeter.
5. De pointe d'arrêt moet op minstens twee punten die gelijkelijk verdeeld zijn in de punt bevestigd zijn of door een ander systeem dat door de SEMI Commissie is goedgekeurd.
6. In de rust is de pointe d'arrêt eveneens in contact met de massa van de floret. Als er een treffer plaatsvindt moet dit contact verbroken worden.

g) Bevestiging van de punt

m. 12 Als het onderste gedeelte van de punt niet een geheel vormt met de kling of niet zodanig gevormd is dat ze past op de afplatting van de kling, moet ze vastgeschroefd worden op het uiteinde van de kling die is afgeplat en van schroefdraad is voorzien, waarbij aan de volgende eisen voldaan moet worden:

1. In het algemeen is alleen een bevestiging van metaal op metaal toegestaan. Echter een bevestiging door middel van isolerend materiaal met een grote mechanische weerstand kan worden toegestaan nadat de SEMI Commissie deze heeft goedgekeurd.
2. Iedere bewerking door solderen of lassen of in het algemeen iedere verhitting die de hardheid van de kling kan beïnvloeden is verboden. Alleen solderen met zeer smeltbare tin is toegestaan maar uitsluitend om het losraken van de schroef te verhinderen.
3. Voordat de schroefdraad wordt aangebracht mag de punt van de kling op geen enkele plaats een diameter hebben van minder dan 3,5 millimeter, dit zonder dat er enige verdikking is aangebracht, dit laatste is ten strengste verboden.
4. Voor de kop van de punt moet de schroefdraad een diepte hebben met een middellijn van minstens 2,7 mm (schroefdraad SI 3,5 * 0,60). De schroefdraad moet zeer dicht opeen zijn. Het gedeelte van de kling waarop de punt bevestigd is moet over een lengte van 7 à 8 mm geheel bedekt zijn door de punt. Het wordt aanbevolen om slechts de bovenste helft van de punt van schroefdraad te voorzien. Voor de andere helft heeft de punt dan een glad oppervlak van 3,5 mm diameter waarin het overeenkomstige gedeelte van de kling met enige druk naar binnen moet.
5. In het geval van een punt met een legering van licht metaal, moet dit worden voorgelegd aan de SEMI Commissie.
6. Op de plaats waar de draad in de punt komt mag de gleuf niet breder zijn dan 0,5 mm en niet dieper dan 0,6 mm gemeten vanaf de kern van de schroefdraad zodat de doorsnede van de kling zo min mogelijk verzwakt wordt.
7. Alleen de leden van de SEMI Commissie of de Technische Directie kunnen controle van deze punten verlangen.

h) Isolatie van de punt, de kling en de greep

m. 13 Het lichaam van de punt en de kling van de floret tot een lengte van 15 cm vanaf de punt evenals de knop of het achterste gedeelte van de greep, moeten geheel bedekt zijn met isolerend materiaal (isolerende tape, hechtpleister, plakband, voegmiddel of vernis). De kraag van het deel dat in de onderste gedeelte van de punt schuift en dat de pointe d'arrêt

ondersteunt, moet een kleinere diameter hebben dan die van de geïsoleerde kop van de pointe d'arrêt, zodat er bij een treffer geen toevallig contact kan ontstaan met het geleidend vest.

§ 3. De degen

a) Gewicht

m. 14 Het totale gewicht van de degen gereed voor het gevecht, is minder dan 770 gram.

b) Lengte

m. 15 De totale maximale lengte is 110 cm.

c) De kling

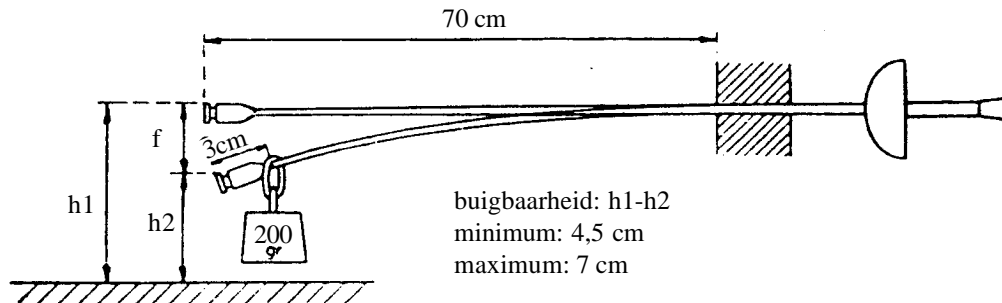
m. 16 De kling is van staal, met een driehoekige doorsnede zonder snijdende kanten en ze moet vervaardigd zijn volgens de bijgevoegde veiligheidsnormen. Ze moet zo recht mogelijk zijn; zij is bevestigd met de gleuf naar boven. Een mogelijke bocht moet regelmatig zijn en de kromming moet in ieder geval minder dan 1 cm zijn. De kromming is alleen toegestaan in verticale richting, en moet dicht bij het midden van de kling plaatsvinden.

De maximale lengte van de kling is 90 cm.

De maximale breedte van ieder van de drie zijden van de kling is 24 mm.

De kling moet een buigbaarheid hebben die overeenkomt met een ombuiging van minimaal 4,5 cm en maximaal 7 cm gemeten onder de volgende condities:

1. de kling wordt horizontaal vastgezet op 70 cm van het einde van de punt,
2. een gewicht van 200 gram wordt opgehangen op 3 cm van het uiteinde van de punt,
3. de ombuiging wordt gemeten aan het uiteinde van de punt tussen de positie zonder en met het gewicht (zie schema hieronder).



d) De kom (verg. m.5)

m. 17 De rand van de kom moet cirkelvormig zijn, de kom moet door een cilinder met een diameter van 13,5 cm en een lengte van 15 cm (mal) kunnen gaan met de kling evenwijdig aan de as van de cilinder.

De diepte van de kom, de afstand tussen de vlakken b) en c) moet tussen 3 en 5,5 cm zijn (verg. m.3).

De totale lengte tussen de vlakken a) en c) mag nooit meer zijn dan 95,5 cm (verg. m.3).

Excentriciteit (de afstand tussen het midden van de kom en het punt waar de kling doorkomt) is toegestaan als die niet groter is dan 3,5 cm.

e) Elektrische draden

m. 18 De degen heeft twee elektrische draden vastgelijmd in de gleuf van de kling die de punt verbinden met twee contacten binnen in de kom, ze vormen daarbij het actieve circuit van de degen. De massa van de degen is verbonden door het derde contact van de degen

FIG. 1 AFMETINGEN VAN DE DEGEN

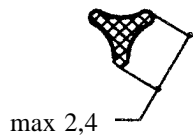
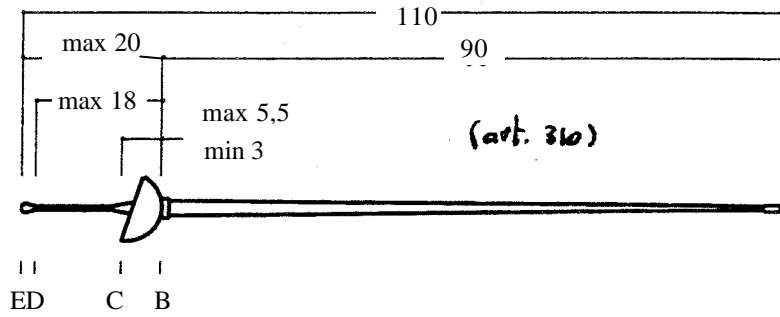


FIG. 2 DOORSNEDE VAN DE DEGEN

Afmetingen in cm

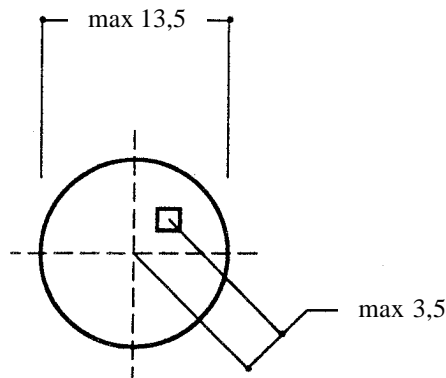


FIG. 3 EXCENTRICITEIT VAN DE KOM

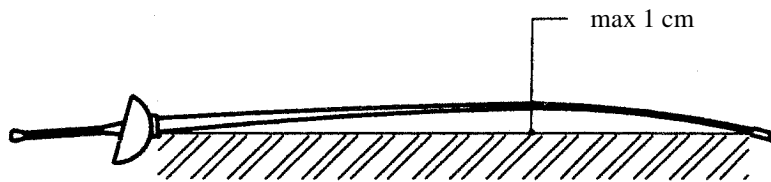
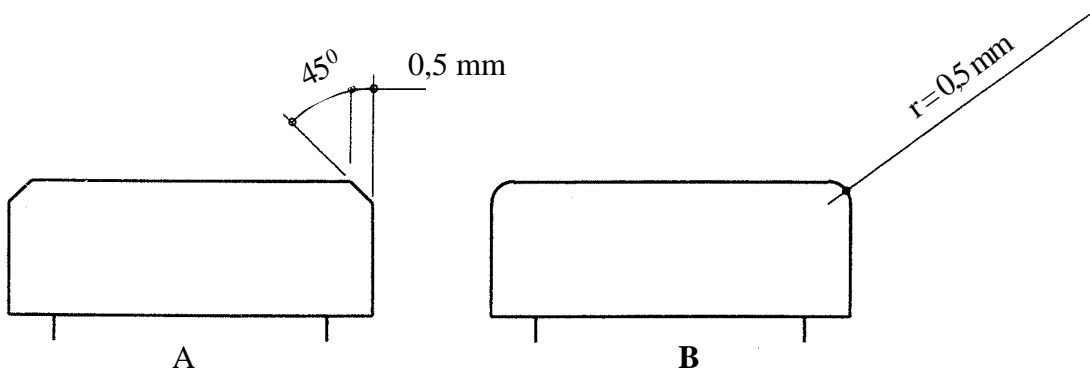


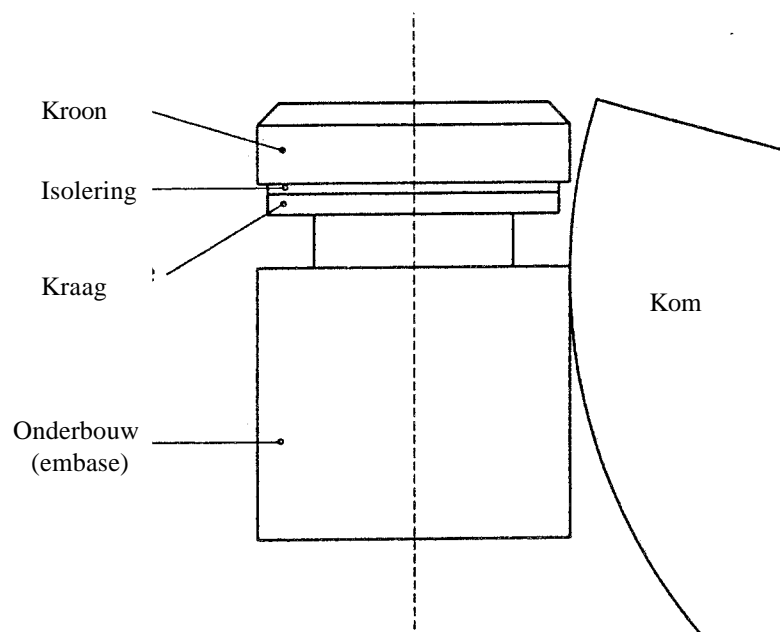
FIG. 4 KROMMING VAN DE KLING

f) **Pointe d'arrêt en punt**

m. 19 De elektrische punt eindigt in een pointe d'arrêt die aan de volgende voorwaarden moet voldoen:



1. De pointe d'arrêt is cilindervormig. Het voorvlak is plat en loodrecht op de as. Aan de rand is de pointe d'arrêt afgerond met een straal van 0,5 mm of met een schuin vlak onder een hoek van 45° over een horizontale breedte van 0,5 mm. De diameter van de kroon van de pointe d'arrêt is 8 mm met een tolerantie van plus of min 0,05 mm. De diameter van de onderbouw (embase) mag niet minder zijn dan 7,7 mm. De kraag die de pointe d'arrêt draagt en de gehele isolerende laag moeten binnen de breedte van de kroon vallen (0,3 tot 0,5 mm voor de middellijn wordt aanbevolen) zodat het niet mogelijk is om een signaal te veroorzaken door alleen de pointe d'arrêt onder druk over het ronde oppervlak van de kom te laten glijden (verg. t.67/2a) (schema hierna). De afstand waarover de punt moet worden ingedrukt om het registratietoestel te laten overgaan moet groter zijn dan 1 mm, zoals voor de gebruikelijke punt.



Reglement van het Materiaal

2. De druk die moet worden uitgeoefend op de pointe d'arrêt om de elektrische stroom van het circuit van de degen en daardoor het registratietoestel weer uit te schakelen moet meer dan 750 gram zijn, dat wil zeggen dat dit gewicht door de vering van de pointe d'arrêt kan worden teruggeduwd.
3. Het gewicht dat gebruikt wordt om de degenen van de schermers op de looper te controleren bestaat uit een metalen cilinder, uitgehold over een deel van zijn lengte met een gat dat evenwijdig is aan de boven en onderkant van de cilinder, dit gat waarin de punt van de degen gestoken wordt, moet voorzien zijn van een isolerende zoom zodat er geen gevaar bestaat dat het metaal van de cilinder in contact komt met de massa van de degen, waardoor het resultaat van de controle beïnvloed wordt. Dit gewicht van 750 gram dat door het Organisatie Comité verschaft wordt, mag een tolerantie hebben van plus of min 3 gram. Bijvoorbeeld: 747 tot 753 gram.
4. De afstand die de pointe d'arrêt nodig heeft om de elektrische stroom van het degencircuit in te schakelen en daardoor het registratieapparaat uit te schakelen, de zogenaamde allumageafstand, moet korter zijn dan 1 mm. De verdere afstand waarop de pointe d'arrêt nog kan worden ingedrukt moet minder zijn dan 0,5 mm (deze afstand moet net zo strikt worden nageleefd als de allumageafstand).
Voor het uitvoeren van controle op de looper moet de totale afstand groter zijn dan 1,5 mm (verg. t.43).
Het is verboden de allumage afstand te regelen in het geval dat de punt door middel van een schroef of een ander hulpmiddel op de kling is bevestigd. Een schroef of een ander soortgelijk hulpmiddel dat aan de buitenkant is bevestigd is alleen toegestaan als het uitsluitend dient om de punt te bevestigen.
De kop van de schroef of van een gelijksoortig middel mag nooit buiten het patte vlak voor de punt uitsteken en de inbedding in dit vlak mag geen diameter groter dan 2 mm hebben.
5. De pointe d'arrêt moet op minstens twee gelijkelijk verdeelde punten in de punt bevestigd zijn of op een andere manier nadat de SEMI Commissie hiervoor tevoren toestemming heeft verleend.
6. Als er een treffer valt moet er een elektrisch contact plaatsvinden.

g) Bevestiging van de punt

- m. 20 Als het onderste gedeelte van de punt niet één geheel vormt met de kling of niet zodanig gevormd is dat ze past op de afplatting van de kling, moet ze worden vastgeschroefd op het uiteinde van de kling die is afgeplat en van schroefdraad voorzien, waarbij aan de volgende eisen moet worden voldaan:
1. In het algemeen is alleen een bevestiging van metaal op metaal toegestaan. Echter een bevestiging door middel van isolerend materiaal met grote mechanische weerstand kan worden toegestaan nadat de SEMI Commissie dit heeft goedgekeurd.
 2. Alleen solderen met zeer smeltbaar tin door middel van een isoleerbout is toegestaan maar alleen om het losraken van de schroef te verhinderen.
 3. Voordat de schroefdraad wordt aangebracht mag de punt van de kling op geen enkele plaats een diameter hebben van minder dan 4 mm, dit zonder dat er enige verdikking is aangebracht, dit laatste is ten strengste verboden.
 4. De diameter van de diepte van de schroefdraad aan de punt van de kling mag niet minder zijn dan 3,05 mm (schroefdraad SI 4*0,70). Het gedeelte van de kling waarop de punt bevestigd is moet over een lengte van 7 à 8 mm geheel bedekt zijn door de punt. Het wordt aanbevolen om niet meer dan de bovenste helft van deze lengte van schroefdraad te voorzien. De andere helft van de punt heeft dan een glad oppervlak van 4 mm diameter waarin het overeenkomstige gedeelte van de kling met enige druk naar binnen moet.
 5. De gleuf die nodig is om de draden van de punt door te laten moet zodanig aangebracht worden dat de doorsnede zo min mogelijk wordt beïnvloed.
 6. Alleen leden van de SEMI Commissie of van de Technische Directie kunnen controle van bovengenoemde punten verlangen.

§ 4. De sabel

a) Lengte

m.21 De totale maximale lengte van de sabel is 105 cm.

b) Gewicht

m. 22 Het totale gewicht van de sabel (gevechtsklaar) is minder dan 500 gram.

c) De kling (zie schets)

m. 23 De kling is van staal met een min of meer rechthoekige doorsnede. De maximale lengte is 88 cm. De kleinste breedte van de kling moet zich bij de punt bevinden en deze moet 4 mm zijn, de dikte, eveneens dicht onder de punt, moet minimaal 1,2 mm zijn. Het einde is omgebogen of moet een enkel plat vlak zijn waardoor een knop gevormd wordt die, gezien vanuit het einde, een vierkante of rechthoekige doorsnede moet tonen van minimaal 4 mm en maximaal 6 mm, de maximale afmeting moet zich hoogstens 3 mm van het einde van de kling bevinden.

Het uiteinde van de kling mag ook gevormd worden met een platte knop die eenzelfde doorsnede heeft als de omgebogen knop (zie tekening).

Als de kling gebogen is moet deze kromming merkbaar zijn, doorlopend over de hele kling en de kromming moet minder dan 4 cm zijn. Klingen met een haak of die gebogen zijn in de richting van het scherp, zijn verboden. De kling van de sabel moet een buigbaarheid hebben die overeenkomt met een ombuiging van minimaal 4 cm tot maximaal 7 cm gemeten op de volgende manier:

1. De kling wordt horizontaal bevestigd op 70 cm van het uiteinde van de punt.
2. Een gewicht van 200 gram wordt opgehangen op 1 cm van het uiteinde van de punt.
3. De ombuiging wordt gemeten aan het uiteinde van de punt tussen de positie met en zonder gewicht (zie schema).

d) De kom (verg. m.5)

m.24 De kom is zonder openingen, uit één stuk en aan de buitenkant glad. Ze vertoont een bolvormig oppervlak, ononderbroken, zonder opstaande randen of gaten.

De kom moet door een rechthoekige mal kunnen gaan met een doorsnede van 15 bij 14 cm en een hoogte van 15 cm, met de kling evenwijdig aan de as van de mal.

In de kom moet een contact zijn om de pin van de fil de corps te bevestigen volgens het betreffende systeem.

De twee stekkerpunten van de kabel moeten in direct contact zijn met de massa van de kom in het contact van de fil de corps, daarbij een gesloten circuit vormend door de fil de corps, de enrouleur en de verbindingssnoer van de enrouleur naar het registratieapparaat.

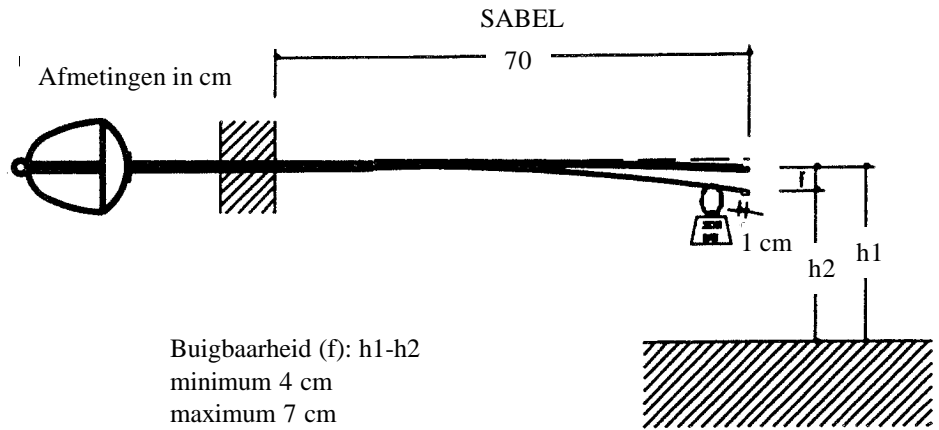
De weerstand van het wapen mag niet groter zijn dan 1 Ohm.

Het binnenste gedeelte van de kom moet volkomen geïsoleerd zijn door middel van een isolerend vernis of door een kussen.

Het buitengedeelte van de kom moet geïsoleerd zijn tot 7 of 8 cm vanaf de knop.

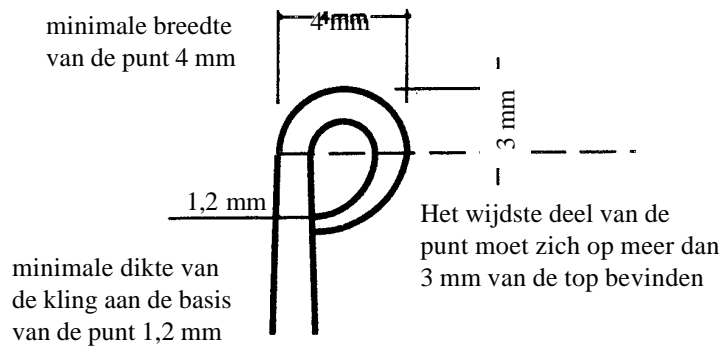
De greep en de knop moeten volkomen geïsoleerd zijn.

Reglement van het Materiaal

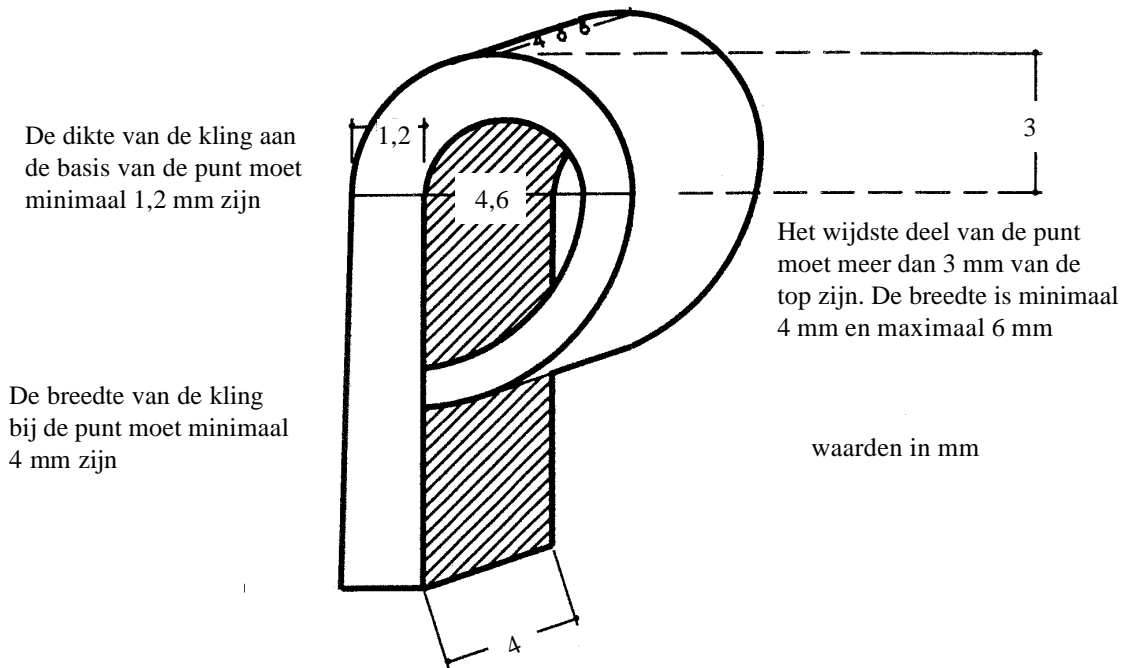


Buigbaarheid (f): $h_1 - h_2$
 minimum 4 cm
 maximum 7 cm
 Deze wordt gemeten tussen de
 belaste en de onbelaste positie

DORSNEDE VAN DE KOP VAN DE KLING (IN DE LENGTE RICHTING)



UITEINDE VAN DE SABEL KLING



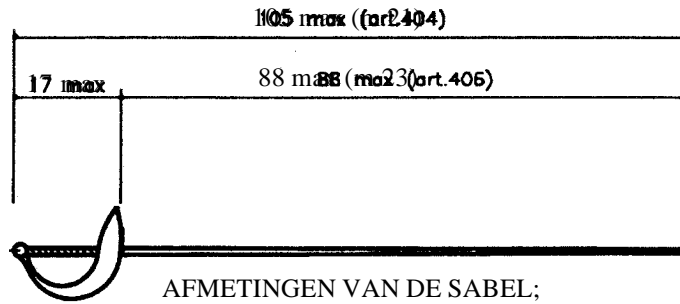
De dikte van de kling aan de basis van de punt moet minimaal 1,2 mm zijn

De breedte van de kling bij de punt moet minimaal 4 mm zijn

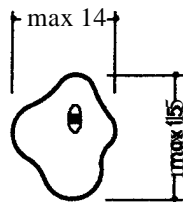
Het breedste deel van de punt moet meer dan 3 mm van de top zijn. De breedte is minimaal 4 mm en maximaal 6 mm

waarden in mm

Reglement van het Materiaal



AFMETINGEN VAN DE SABEL;
GEWICHT: minder dan 500g
DIMENSIONS DU SABRE
POIDS: inférieure à 500g



DE KOM

BUIGING VAN DE KLING

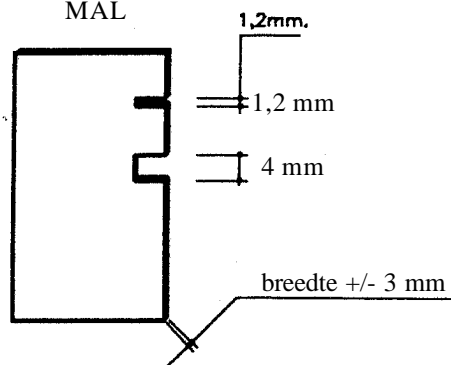
Fig. 3. Courbure de la lame



afmetingen in cm
dimensions en cm

buiging minder dan 4 cm
flèche inférieure à 4 cm

MAL



HOOFDSTUK 2

UITRUSTING EN KLEDING

§ 1. Algemene voorwaarden

m. 25

1. **BESCHERMING:** De uitrusting en de kleding moeten de maximale bescherming bieden die verenigbaar is met de bewegingsvrijheid nodig voor het schermen.
2. **VEILIGHEID:** Ze mogen in geen geval het risico lopen de tegenstander te hinderen of te verwonden en geen gespen of openingen hebben waarin - behalve bij toeval - de punt van het wapen van de tegenstander terecht kan komen om op die manier te worden vastgehouden of afgeweken. Het vest en de kraag moeten geheel zijn dichtgeknoopt of gesloten.
3. **EIGENSCHAPPEN VAN DE KLEDING:** Deze moet gemaakt zijn van voldoende sterk materiaal, schoon en in goede staat. Het materiaal waarvan de uitrusting gemaakt is mag geen glad oppervlak vertonen waarop de pointe d'arrêt, de punt of de stoot van de tegenstander kan afglijden (verg. m.30).

De kleding moet geheel gemaakt zijn van weefsel dat een weerstand heeft van 800 Newton. Speciale aandacht moet gegeven worden aan het mogelijke naaiwerk bij de oksels. Een ondervest bestaande uit een plastron ter bescherming van vitale delen (volgens het ontwerp van de bijlage "Veiligheidsnormen voor de fabrikant") met een weerstand van 800 Newton is eveneens verplicht.

De kleding van de schermers kan verschillende kleuren hebben maar het rompstuk moet wit of licht gekleurd zijn.
4. **VEST:** Bij alle wapens moet het onderste gedeelte van het vest de broek voor minstens 10 cm bedekken als de schermer in de stelling staat (verg. m.28, m.34).

Het vest moet verplicht een armstuk bevatten dat de mouw tot aan de pols verdubbelt tot aan de plooi tussen beneden en opperarm en de flank tot aan de omgeving van de oksel. Bij de degen is de schermer verplicht om een reglementair vest te dragen dat het gehele oppervlak van de romp bedekt.

De uitrusting voor de dames moet onder anderen onder het vest een borstbescherming bevatten van metaal of van een ander hard materiaal.
5. **BROEK:** De broek moet zijn vastgemaakt en bevestigd onder de knieën.

Het is verplicht om bij de broek een paar kousen te dragen. Deze moeten het gehele been bedekken tot onder de broek en ze moeten zo gedragen worden dat ze niet kunnen afzakken.

De schermer mag een omslag hebben van 10 cm boven aan de kousen, met de kleuren van de nationale equipe.
6. **HANDSCHOEN:** Bij alle wapens moet de manchet van de handschoen de helft van de gewapende arm van de schermer bedekken teneinde te vermijden dat de kling van de tegenstander binnen de mouw van het vest komt.
7. **MASKER:** Het masker moet gemaakt zijn van een draadwerk waarvan de mazen (openingen tussen de draden) maximaal 2,1 mm zijn en de draden moeten een dikte hebben van minimaal 1 mm. Het masker moet aan de achterkant voorzien zijn van een veiligheidsband. Voor alle wapens moeten de maskers volgens bijgevoegde veiligheidsvoorschriften vervaardigd zijn en ze moeten het kwaliteitskenmerk voor deze normen bevatten.

Bij de controle, in twijfelgevallen, kan de verantwoordelijke persoon toetsen of er in het draadwerk van het masker zowel van voren als aan de zijkanten, zonder dat er blijvende vervorming ontstaat, een pin gestoken kan worden. Deze pin, belast met een druk van 12 kg, heeft een kegelvorm met 4 graden tussen het kegeloppervlak en de as.

Een masker dat niet voldoet aan de veiligheidsvoorschriften van dit artikel, zal door het controle personeel of door de jurypresident op een zichtbare manier onbruikbaar worden gemaakt in tegenwoordigheid van de persoon die het masker voor controle heeft aangeboden of van de aanvoerder van de equipe waarvan de betreffende schermer deel uitmaakt.

De keellap van het masker moet vervaardigd zijn van een stof met een weerstand van 1600 N.

§ 2. Speciale regels voor de floret

a) Handschoen

m.26 De handschoen mag licht gevuld zijn.

b) Masker

m.27 Het draadwerk van het masker moet verplicht ophouden bij de kin van de schermer. Voordat het wordt samengesteld moet het van binnen en van buiten door plastisch materiaal schokvrij geïsoleerd zijn.

c) Geleidend vest

m.28 De schermer draagt over zijn vest een geleidend vest waarvan het oppervlak geheel, zonder onderbreking het geldig trefvlak moet bedekken (verg. t.46), zowel in de beginhouding, de "in de stelling" positie als de uitvalshouding.

Welke vorm van sluiting ook wordt gebruikt, het geleidend weefsel moet een voldoende overslag hebben om zeker te zijn dat het geldig trefvlak in alle posities bedekt is, het overlappende gedeelte moet noodzakelijkerwijze dat van de gewapende arm zijn.

Het binnengedeelte van de geleidende vesten moet elektrisch geïsoleerd zijn door een voering of door een adequate, met metaaldraad doorwerkte stof (lamé).

De geleidende kraag moet minstens 3 cm hoog zijn.

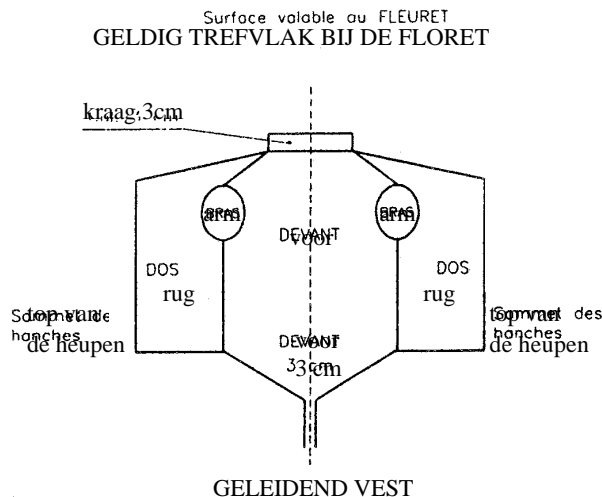
De met metaaldraad doorwerkte stof moet in twee richtingen gewoven zijn met geleidend draad; het geleidingsvermogen moet aan de volgende voorwaarden voldoen:

- a) De elektrische weerstand, gemeten tussen twee willekeurige punten van het weefsel, mag niet meer dan 5 Ohm bedragen. Om de weerstand van het metalen weefsel te meten gebruikt men een gewicht van 500 gram van koper of messing dat een uiteinde heeft in de vorm van een halve bol met een straal van 4 mm. Dit gewicht, dat met het bolvormige uiteinde op het weefsel wordt geplaatst, moet zorgen voor een ononderbroken contact met een weerstand van maximaal 5 Ohm.
- b) In geen geval kan worden toegestaan dat gaten, roestplekken of andere plekken het aangeven van een geldige treffer belemmeren.
- c) Een geleidend vest waarvan het weefsel onbruikbaar is geoordeeld, zal worden geneutraliseerd door een lid van de SEMI Commissie door middel van verf met een sterk opvallende kleur.

De vorm van het geleidende vest moet van achteren zo zijn dat, als het op een plat vlak ligt, de toppen van beide heupen, waar deze bij de liesplooien uitkomen, door een rechte lijn verbonden zijn.

De niet geleidende band die tussen de benen doorgaat moet minstens 3 cm breed zijn.

Reglement van het Materiaal



d) Fil de corps en stekkers

m.29 De elektrische kabels van de fil de corps (eigen materiaal van de schermer) moeten elektrisch goed geïsoleerd zijn van elkaar, ongevoelig voor vocht, samengevoegd of om elkaar gedraaid. Aan ieder einde van de fil de corps is een stekker. De weerstand van elke draad van de fil de corps van stekker tot stekker en van stekker tot krokodillenklem mag niet meer dan 1 Ohm zijn.

- De driepuntsstekker aan de kant van de enrouleur moet voldoen aan de volgende vervaardigings- en bevestigingseisen, gespecificeerd in artikel m. 55, deze wordt op de volgende manier aan de fil de corps bevestigd:
 - punt op 15 mm afstand: aan het geleidend vest,
 - middelste punt: aan de kabel naar de floret,
 - punt op 20 mm afstand; aan het lichaam van de floret of aan de metalen loper.

De draad met de stekker aan de achterkant van de fil de corps wordt met de krokodillenklem bevestigd aan het geleidend vest. Deze draad moet een lengte hebben van minstens 40 cm. Ze moet vast gesoldeerd zijn aan de krokodillenklem en deze soldering mag niet bedekt zijn met isolerend of ander materiaal. Een andere bevestigingssysteem dat dezelfde garanties als soldering geeft, kan toegestaan worden nadat het door de SEMI Commissie is geaccepteerd.

De krokodillenklem moet sterk zijn en een perfect contact met het geleidend vest garanderen. De breedte op de plaats van het contact moet minstens 10 mm zijn, het binnenste van de klem moet een open ruimte hebben van minstens 8 mm lang en 3 mm hoog.

Ze moet bevestigd worden op de rug van het geleidend vest aan de kant van de gewapende arm.

- Aan de kant van de floret, binnen in de kom, is de keuze van het systeem vrij maar in ieder geval moet het gekozen systeem voldoen aan de voorwaarden van artikel m.5. Bovendien mogen de pinnen van de stekker in geen geval in contact komen met het metaal van de kom.

De draad die van de punt van de floret komt, moet beschermd zijn door een isolerend omhulsel vanaf het punt waar de draad binnen in de kom komt tot aan de geïsoleerde klem van de stekker. In geen geval mag niet-geïsoleerd draad buiten de klem komen (verg. m.5, m.9).

§ 3. Speciale regels voor de degen

a) Masker

m. 30 Het masker mag niet geheel of gedeeltelijk bedekt zijn met materiaal dat het afglijden van de punt kan veroorzaken (verg. m.25). Het masker heeft een zodanige vorm dat de keellap tot beneden het punt van de sleutelbeenderen komt.

b) Fil de corps

- m. 31 De elektrische kabels van de fil de corps (eigen materiaal van de schermer) moeten elektrisch goed van elkaar geïsoleerd zijn, ongevoelig voor vocht, samengevoegd of om elkaar zijn gedraaid. De maximale weerstand van iedere kabel van stekker tot stekker is 1 Ohm. De fil de corps heeft aan iedere kant een stekker. Naar de enrouleur wordt een driepuntsstekker op de volgende manier aan de fil de corps bevestigd:
- punt op 15 mm afstand: aan de draad die op de kortste manier direct met de punt van de degen verbonden is,
 - middelste punt: aan de andere draad van de degen,
 - punt op 20 mm afstand: de massa van de degen en aan de metalen loper.
- Dit contact moet voldoen aan de vervaardigings- en bevestigingsvoorschriften gespecificeerd in artikel m.55. Binnen in de kom is de keuze van het systeem vrij maar het gekozen systeem moet in ieder geval voldoen aan de voorwaarden van artikel m.5. Bovendien mogen de punten van de stekker in geen geval in contact komen met het metaal van de kom. De twee draden die van de punt van het wapen komen moeten beschermd zijn door twee isolerende omhulsels, één voor iedere draad, vanaf het punt waar ze binnen de kom komen tot aan de twee geïsoleerde klemmen van de stekker. In geen geval mogen niet-geïsoleerde draden buiten de klem komen (verg. m.5, m.9).

§ 4. Speciale regels voor de sabel

a) Masker

- m. 32 Het draadwerk voor het masker mag niet geïsoleerd zijn en moet de elektrische geleiding garanderen. De keellap en verdere toebehoren moeten geheel bedekt zijn met een materiaal dat gelijke geleidingskarakteristieken heeft als het geleidend vest. De verdere toebehoren kunnen ook van geleidend materiaal zijn. De elektrische weerstand tussen de krokodillenklem en een willekeurige punt van het masker moet minder zijn dan 3 Ohm. Het elektrisch contact tussen het geleidend vest en het masker moet zeker zijn gesteld door middel van een draad met een of twee krokodillenklemmen. De draad moet bevestigd zijn of door een krokodillenklem of ze moet vastgesoldeerd zijn aan het draadwerk van het masker en moet 30 tot 40 cm lang zijn. De krokodillenklem waarvan de vorm en de grootte moeten voldoen aan de voorwaarden gesteld in artikel m.29, moet vastgesoldeerd zijn aan het andere einde van de draad.

b) Handschoen

- m. 33 De reglementaire handschoen van de gewapende hand van de schermer moet bedekt zijn met materiaal dat onbeweegbaar is of dat is bevestigd over de gehele manchet tot onder het priemvormige uiteinde van de ellepijp (het botje dat bij de pols uitsteekt), zowel in de "en garde" houding als met de arm gestrekt. Het geleidend weefsel moet naar binnen van de manchet geplooid zijn over een minimale lengte van 5 cm. Teneinde zeker te zijn van een goed contact met de mouw van het geleidend vest, is het nodig om een elastieke band, een drukknop ofwel, na goedkeuring van de SEMI, een ander systeem aan te brengen dat in staat is om de geleiding te garanderen.

c) Geleidend vest

- m. 34 De schermer draagt over zijn vest een geleidend vest waarvan het oppervlak geheel, zonder onderbreking, het geldig trefvlak van het lichaam moet bedekken boven de horizontale lijn die gaat van de toppen van de plooiën tussen de dijen en de romp van de schermer in de "in stelling" positie. Het geleidende oppervlak bedekt de armen tot aan de polsen. Het vest heeft een kraag die minimaal 3 cm hoog moet zijn. Het vest heeft op het midden van de rug, onder de kraag, een

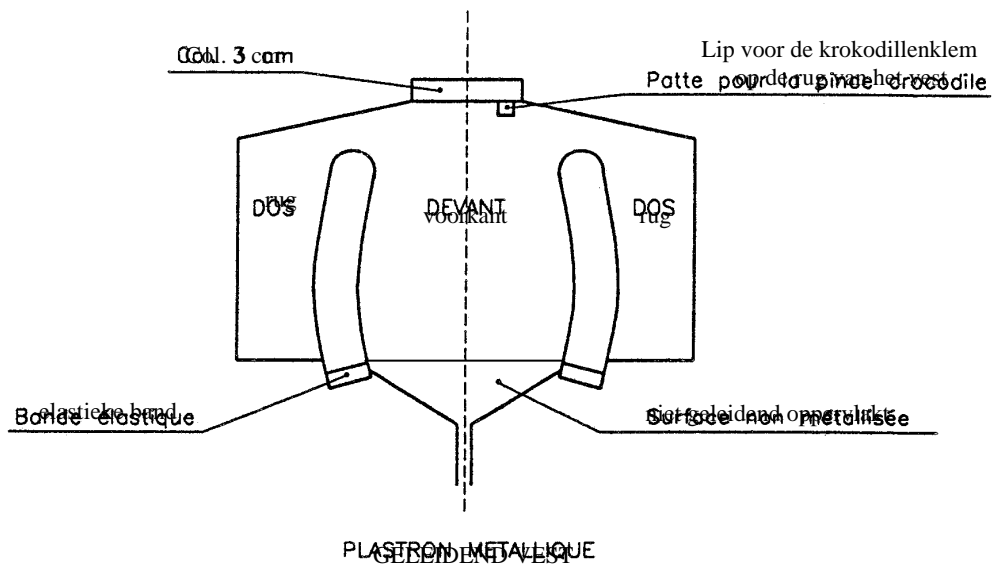
Reglement van het Materiaal

geleidende haak van 2 bij 3 cm waaraan de krokodillenklem van het masker bevestigd kan worden. Ongeacht het gebruikte sluitingsmodel moet het geleidend materiaal over voldoende breedte aangebracht worden om te zorgen dat het geldig trefvlak in alle posities er door bedekt is. De met metaaldraad doorweven stof moet voldoen aan de opgelegde controle voorschriften (verg. m.28).

De mouwen van het geleidend vest moeten bij de polsen gesloten zijn met een elastieke band. Een band tussen de benen van de schermer houdt het vest op zijn plaats (zie schema).

d) Fil de corps en stekkers

- m.35 De schermer moet een fil de corps gebruiken zoals voorgeschreven voor de furet, aangesloten aan de stekker van de kom met een systeem dat moet beantwoorden aan de vervaardigings- en bevestigingseisen gesteld in de artikelen m.5, m.29 en m.55.



HOOFDSTUK 3

CONTROLE VAN HET MATERIAAL

§ 1. Bevoegdheid

- m.36 Op de controle van het elektrisch materiaal dat door de organisatoren wordt gebruikt voor het verloop van de Wereldkampioenschappen en de Wereldkampioenschappen voor Junioren en Cadetten alsmede voor de schermwedstrijden van de Olympische Spelen en op de controle van de uitrusting van de schermers, moet toezicht gehouden worden door de SEMI Commissie. Om dit toezicht te kunnen uitoefenen moeten drie leden van bovengenoemde commissie worden aangewezen en belast met deze taak. Evenwel, als het organiserende land een bevoegde rechtspersoonlijkheid heeft die aanvaard is door de SEMI Commissie, zullen twee leden van deze Commissie worden aangewezen. De afgevaardigden van de SEMI Commissie hebben het recht om op ieder moment zich een wapen, een fil de corps, een geïsoleerd vest of een willekeurig deel van de uitrusting of kleding voor inspectie te laten overhandigen.

§ 2. Controle van het materiaal van de schermers

- m. 37 Bij alle officiële wedstrijden van de F.I.E. zijn de schermers verantwoordelijk voor hun materiaal (wapens, uitrusting en kleding) op het moment dat ze zich op de looper melden. In het bijzonder moeten de kling, de maskers en de tenues het garantielabel dragen dat is voorgeschreven in de bijgevoegde veiligheidsnormen. De controlemaatregelen uitgevaardigd in het huidige Reglement zijn slechts bedoeld om de organisatoren die het Reglement moeten toepassen en de schermers die voortdurend dit Reglement moeten naleven, bij te staan. Deze maatregelen kunnen dus op geen enkele manier afdoen aan de verantwoordelijkheid van de schermers als die het Reglement overtreden.

a) Aanbieding van het materiaal voor controle

- m.38 De schermers zijn verplicht om op het tijdstip voorgeschreven in het rooster van iedere officiële wedstrijd van de F.I.E. zich te melden bij het bureau voor wapencontrole met het materiaal dat bestemd is om gebruikt te worden gedurende de betreffende wedstrijd. Het aantal uitrustingsstukken dat per schermers aangeboden kan worden bij het controle bureau is beperkt tot 4 wapens, 2 fils de corps, 2 geleidende vesten, 2 maskers en 2 maskerkabels. Iedere mededinger biedt zijn wapens aan in een foedraal bij de ontvangstzaal voor het te controleren materiaal. De inventaris hiervan zal door een ambtenaar van de organisatie worden gemaakt en op de foedraal zal een etiket worden bevestigd met de naam van het deelnemende land. De foedraals zullen worden opgeslagen in volgorde van ontvangst en ze zullen in dezelfde volgorde worden gecontroleerd. Het is nodig dat men 48 uur voor het begin van de eerste wedstrijd rekening houdt met het aanbieden van de wapens, minstens voor die groepen die op dat moment reeds aanwezig zijn. Na toetsing zullen de wapens 12 uur na ontvangst aan de betreffende personen worden teruggegeven. Wapens, uitrusting en kleding die ter controle worden aangeboden op de dag vóór de wedstrijd na 17 uur, kunnen worden geweigerd. Ieder hoofd van een delegatie moet aangeven waar hij bereikbaar is in geval dat ernstige gebreken worden geconstateerd bij de controle van het materiaal van de schermers. Als een wapen bij de eerste controle gebreken vertoont, wordt er een kaart aan bevestigd waarop het gebrek vermeld staat: lengte van de kling, scherpe kanten, isolatie, veerkracht van de kling enz. Deze kaart wordt bij de tweede controle aangevuld. Echter als een wapen geweigerd wordt, moet het opnieuw de gehele controle doorstaan.

- m. 39 Als blijkt dat materiaal dat ter controle is aangeboden zodanig gemanipuleerd is dat het naar believen treffers kan aangeven of het registratieapparaat uitschakelen, kan de afgevaardigde van de SEMI Commissie na het onderzoek van de voorwerpen die niet aan de eisen voldoen, een straf opleggen aan de persoon die ze heeft aangeboden. De schermers of de aanvoerder van een equipe kunnen niet eerder dan één uur voor het begin van de wedstrijd teruggave van het gecontroleerde materiaal eisen. Een eventuele reparatie van het tijdens controle afgekeurde materiaal kan verricht worden in de reparatie werkplaats. Echter het gerepareerde materiaal wordt pas onderzocht na het einde van de controle van het materiaal van de andere schermers.

b) Controle organen

- m. 40 Het Dagelijks Bestuur van de F.I.E. roept het lid of de leden op van de SEMI Commissie, die belast worden met de controle van de wapens, uitrusting en kleding van de schermers voor de schermwedstrijden van de Olympische Spelen en de Wereldkampioenschappen. Voor de andere officiële wedstrijden van de F.I.E. wijst het Organisatie Comité een of meerdere personen aan, verantwoordelijk voor deze controle.
- m. 41 Het materiaal dat op deze manier gecontroleerd is, zal worden voorzien van een duidelijk merkteken; een schermers mag, op straffe van sancties, (verg. t. 120) geen gebruik maken van materiaal dat niet dit controlemerk heeft.

c) Personeel en materiaal voor de controle

Reglement van het Materiaal

- m. 42 Om het de controleurs mogelijk te maken hun taak te verrichten, moeten de organisators het benodigde materiaal tot hun beschikking stellen (mallen, gewichten, weegschalen, elektrische meetinstrumenten enz.) alsmede het personeel nodig voor de uitvoering van het werk.

Het Organisatie Comité moet minstens de volgende controle apparaten beschikbaar stellen aan de technische afgevaardigden van de F.I.E. die belast zijn met de toetsing van de wapens en het materiaal:

1. Twee mallen waarmee snel de lengte van de kling en de diepte en diameter van de kom van ieder wapen gecontroleerd kan worden.
 2. Apparaten om de buigzaamheid van de kling en de mechanische weerstand van het draadwerk van het masker te meten.
 3. Een apparaat voor elektrische controle waarmee snel kan worden nagegaan of de elektrische weerstand van de punt niet te hoog is of de fil de corps en het wapen correct bevestigd zijn . Er bestaan trouwens in de handel apparaten die dit goed kunnen nagaan.
 4. Gewichten van 500 gr en 750 gr voor de werkplaats en voor iedere loper, om de veerkracht van de punten van de floret en de degen te testen.
 5. Een apparaat voor de werkplaats en voor iedere loper, om nauwkeurig de allumage afstand en de resterende afstand waarop de punt van de degen kan worden ingedrukt te meten.
 6. Etiketten om aan te geven dat het wapen gecontroleerd is en dat het voldoet aan de eisen of dat het is afgekeurd.
 7. De organisators moeten zorgen dat er een speciaal stempel is om op ieder geleidend vest te drukken opdat de jurypresidenten kunnen nagaan dat de weerstand in Ohms goed is gecontroleerd door de technische afgevaardigden van de F.I.E.. Dit verplichte merk is echter niet voldoende dat de mededingers het geleidend vest ook kunnen gebruiken . Het is immers aan de jurypresidenten om voor iedere wedstrijd na te gaan of deze geleidende vesten, gecontroleerd en gemerkt, wel geheel en al het geldige trefvlak bedekken en dus uiteindelijk beslissen zij of ze gebruikt kunnen worden.
 8. Er moet gezorgd worden voor inkt of speciale verf om een merkteken aan te brengen op de kom, de kling en de punten van de wapens die gecontroleerd zijn. Echter de afgevaardigden kunnen andere middelen ter hunner beschikking gebruiken om de wapens en geleidende vesten te merken.
- m. 43 Om de controle op een normale en snelle manier te laten verlopen is een werkplaats nodig met drie personen (er moeten minstens 3 zulke werkplaatsen zijn):
- a) De eerste persoon controleert of alle wapens normaal zijn wat betreft lengte, door ze door de mal te laten gaan.
 - b) De tweede controleert alles betreffende de elektriciteit.
 - c) De derde brengt de controle etiketten aan en plaatst de wapens terug in het foedraal.

II. INSTALLATIES EN MATERIAAL VERSCHAFT DOOR DE ORGANISATORS

- m.44 Al het elektrisch materiaal ter registratie van de treffers omvat, behalve het materiaal dat door de schermers zelf is verschaft ook het materiaal verschaft door de organisatie van de wedstrijd, met name:
1. De registratietoestellen met extra lampen buiten het toestel (verg. m. 51, m.59, annex B).
 2. De enrouleur met kabels en stekkers.
 3. De geleidende loper die de treffers op de grond neutraliseert (verg. m. 57).
 4. De stroombron (accumulatoren) (verg. m. 58).
 5. Voor de finales van de officiële wedstrijden van de F.I.E. een tijdmeter die de tijd aftelt en die gekoppeld kan worden aan de geluidsinstallatie en aan het registratieapparaat (verg. m.51, annex B).

HOOFDSTUK 1

REGISTRATIE APPARATEN

§ 1. Toegestane types

- m.45 Uitsluitend toegestaan zijn die apparaten waarbij de schermers met een draad verbonden zijn aan het apparaat en die een lichtgevende hoofdsignalering en hulpsignalen hebben, dit met uitzondering van apparaten die met golven werken zonder draden en apparaten die uitsluitend gebaseerd zijn op geluidssignalen.

§ 2. Goedkeuring van de types van apparaten

- m. 46 De apparaten die gebruikt worden bij een Wereldkampioenschap of bij de Olympische Spelen moeten goedgekeurd zijn door de SEMI Commissie.
Met het oog op deze goedkeuring moeten de voorgestelde apparaten aangeboden worden, volledig met enrouleurs, verbindingen enz. ter beoordeling van de genoemde commissie, ter plaatse en op het tijdstip overeengekomen met de genoemde commissie, minstens 6 maanden voor de datum van de wedstrijd.
De apparaten moeten vergezeld zijn van een gedetailleerd constructie schema.
- m. 47 De goedkeuring wordt slechts verleend voor het gebruik bij een bepaalde officiële wedstrijd. De SEMI Commissie accepteert niettemin welwillend en binnen haar mogelijkheden het onderzoek van prototypes van apparaten die door de fabrikant worden aangeboden, zelfs als die niet voor een aanstaande officiële wedstrijd zijn bedoeld.
- m. 48 De goedkeuring wordt slechts verleend voor een bepaald soort apparaat dat overeenkomt met het verschaft schema en niet op een algemene manier voor ieder produkt van de een of andere fabrikant.
Deze kunnen slechts in hun reclame aangeven dat het type apparaat dat ter verkoop wordt aangeboden, gebruikt is in deze of gene officiële wedstrijd (als dit het geval is) maar zij zelf moeten garanderen dat hun apparaat in overeenstemming is met het goedgekeurde type.
Ieder goedgekeurd apparaat moet aan de onderkant een metalen plaatje bevatten dat de speciale eigenschappen vermeldt: fabrikant, jaar van productie, model, technische informatie enz.
- m. 49 De goedkeuring van de SEMI Commissie van een apparaat houdt, behalve toestemming, geen enkele garantie in tegen mogelijke constructiefouten of tegen gebruik met een andere stroombron als de accumulator (verg. m.58).
- m.50 Alle kosten gemaakt door de SEMI Commissie voor het onderzoek van de apparaten, worden aan de betrokkene in rekening gebracht.

§ 3. Voorwaarden waaraan de apparaten moeten voldoen (Verg. bijlage B).

m. 51

1. Een treffer op de looper of op de metalen delen van het wapen mag niet worden geregistreerd en mag niet verhinderen dat een treffer die gelijktijdig door de tegenstander wordt geplaatst geregistreerd wordt. Voor de floret kan een treffer op delen van het wapen geregistreerd worden als het niet geïsoleerde deel van het wapen van de schermer in contact is met zijn geleidend vest.
2. Het apparaat mag geen delen hebben die het voor een willekeurige persoon buiten diegene die bevoegd is, mogelijk maakt om gedurende het gevecht het functioneren van het toestel te onderbreken.
3. De treffers worden geregistreerd door lichtsignalen. De signaal lampen zijn geplaatst aan de bovenkant van het apparaat zodat ze zichtbaar zijn zowel voor de jurypresident als voor de schermers als ook voor de bedienaar van het apparaat. Door hun plaatsing moeten ze duidelijk aangeven aan welke kant de treffer gevallen is. Het moet mogelijk zijn extra lampen buiten het toestel toe te voegen teneinde de signalen beter zichtbaar te maken.
4. Als de signaallampen eenmaal branden, moeten ze blijven branden totdat het apparaat opnieuw is ingesteld, zonder enige neiging tot uitgaan of tot trillen ten gevolge van latere treffers of van schokken.
5. De lichtsignalen gaan vergezeld van geluidssignalen (verg. bijlage B).
6. De bedieningsknoppen moeten zich op het bovendeel of op het voorste gedeelte van het apparaat bevinden.
7. Voor officiële wedstrijden van de F.I.E. moet de stroomlevering altijd plaatsvinden door middel van een accumulator. Het stopcontact op het apparaat waardoor de stroomtoevoer plaatsvindt moet zodanig gemaakt zijn dat het onmogelijk is om per ongeluk het apparaat op het algemene stroomnet aan te sluiten.
Alle schermzalen, clubs enz. en de organisators van trainingen of wedstrijden met elektrische wapens, kunnen stroom van het algemene net gebruiken op voorwaarde dat de technische normen die op dit gebied door hun land of door de internationale gemeenschap gesteld zijn, strikt in acht worden genomen.
8. Als de tijdmetre geen onderdeel vormt van het apparaat, moet het apparaat een systeem bevatten om een aparte tijdmetre te verbinden. Het is verplicht om deze tijdmetre door de stroom van een aparte accumulator van 12 volt te voeden. De ontkoppeling van de kabel die de tijdmetre met het apparaat verbindt, moet op hetzelfde moment het apparaat blokkeren zonder dat de stand verandert en zonder dat de tijdmetre stopt. Om te zorgen dat het apparaat gebruikt kan worden zonder verbinding met de tijdmetre moet er binnen het apparaat een knop zijn om de manier van functioneren te veranderen (verg. t.32, m.44).
9. Voor de finales van officiële wedstrijden van de F.I.E. moet de tijdmetre voorzien zijn van een systeem voor aansluiting van een herhalingsstelsel met lichtgevende cijfers en een ander systeem voor de aansluiting van geluidsapparatuur. Deze twee aansluitingssystemen moeten door een optocoupler gescheiden zijn van de elektrische leidingen die in het apparaat zijn (verg. t.32, m.44).
10. Op het moment dat de verbinding van het geluidsapparaat en de tijdsschakelaar verbroken wordt, moet het geluidsapparaat een toon geven met een sterkte tussen de 80 en 100 decibel (gemeten op het midden van de looper) over een tijdsduur van 2 tot 3 seconden maar het centrale apparaat mag niet geblokkeerd worden en de tijdmetre mag niet stilstaan (verg. t.32, m.44, m.51/9).

§ 2. Aantal en kwaliteit van de apparaten

- m. 52 Voor de officiële wedstrijden van de F.I.E. moet het Organisatie Comité minimaal een aantal registratietoestellen beschikbaar stellen gelijk aan het aantal lopers plus minstens twee reserve toestellen. Alle toestellen moeten geheel in orde zijn en van een type dat is goedgekeurd voor de Wereldkampioenschappen.
- Vanaf het moment dat een aangesloten bond is aangewezen om een officiële wedstrijd van de F.I.E. te organiseren is het voor haar van belang zich onmiddellijk in contact te stellen met de president van de SEMI Commissie teneinde de namen te krijgen van fabrikanten waarvan de toestellen door de SEMI Commissie zijn goedgekeurd. In het algemeen zal het Organisatie Comité

een voorkeur hebben voor gecombineerde toestellen die gebruikt kunnen worden voor de drie wapens. Het Organisatie Comité moet een fabrikant kiezen die in staat is registratietoestellen van goede kwaliteit te leveren die de technische verzorging van de wedstrijd kunnen verzekeren en die goedgekeurd zijn door de SEMI Commissie.

Voor officiële wedstrijden van de F.I.E. is het verplicht dat de toestellen van stroom worden voorzien door accumulatoren zonder enige verbinding met het algemene elektrisch net.

§ 5. Toetsing van de toestellen

- m. 53 Als het Organisatie Comité van een Wereldkampioenschap de fabrikant heeft gekozen waarmee het handelen wil, stelt het onmiddellijk de president van de SEMI Commissie hiervan op de hoogte die zich dan in verbinding stelt met de firma om zo spoedig mogelijk een prototype te verkrijgen van het overwogen model.

Het rapport betreffende het onderzoek van dit toestel wordt altijd aan de president van de SEMI Commissie overhandigd na verloop van een maand na ontvangst van het toestel.

Er kunnen zich dan twee mogelijkheden voordoen:

- a) Het voorgestelde toestel is door de commissie geaccepteerd en in dat geval kunnen de andere toestellen op dezelfde manier gemaakt worden als het prototype.
- b) Het toestel beantwoordt niet aan de voorwaarden en in dat geval moet het veranderd worden en aan de commissie worden aangeboden voor een nieuw onderzoek.

Als alle toestellen klaar zijn moet de President van de SEMI Commissie vóór de verzending op de hoogte gesteld worden zodat hij schriftelijk de controle van de toestellen kan bevestigen voordat ze de fabrikant verlaten. Ieder toestel is vergezeld van een controle bewijs met aanwijzingen betreffende de registratietijd in milliseconden en de ohmse weerstand van het externe circuit van het toestel voordat een ongeldige treffer wordt geregistreerd. Ieder toestel wordt door de controleur van een paraaf voorzien en het nummer wordt geregistreerd.

- m. 54 Voor ieder Wereldkampioenschap of Olympische Spelen moet het goed functioneren van de toestellen die gebruikt gaan worden en hun overeenstemming met het goedgekeurde type door een afgevaardigde van de SEMI Commissie gecontroleerd worden, dit, onafhankelijk van de goedkeuring van het toestel type hierboven vermeld (verg. m.52). De toestellen moeten binnen 48 uur voor het begin van de wedstrijd ter beschikking worden gesteld van de afgevaardigde.

HOOFDSTUK 2

ENROULEURS, KABELS, STEKKERS

- m. 55
1. De maximale weerstand van iedere draad van de enrouleur, gemeten van pin tot pin is 3 ohm.
 2. Zelfs als de enrouleur volop draait mag er geen enkele onderbreking van het contact voorkomen. Daarom hebben de ringen van het contact een dubbel sleepcontact. Voor het contact met de massa van de enrouleur wordt de kabel gebruikt die verbonden is met de massa van het wapen.
 3. De enrouleurs moeten 20m kabel kunnen uitrollen zonder dat de veer verslapt.
 4. Het elektrisch contact van de enrouleurkabel voor de stekker van de fil de corps op de rug van de schermer, moet een beveiliging hebben die aan de volgende voorwaarden voldoet:
 - De bevestiging moet niet mogelijk zijn als de aansluiting niet correct is uitgevoerd.
 - Het moet niet mogelijk zijn dat de verbinding tijdens het gevecht verbroken wordt.
 - De schermer moet kunnen nagaan of aan de twee bovengenoemde voorwaarden is voldaan.
 5. De weerstand van elk van de drie draden van de verbindingkabels mag niet meer dan 2,5 ohm bedragen.
 6. De stekkers die de fil de corps verbinden met de snoeren van de enrouleur en met de verbindingkabels op de enrouleur en op het registratietoestel moeten 3 pinnen hebben met een diameter van 4 mm., die geplaatst zijn in een rechte lijn, de buitenste pinnen moeten geplaatst zijn op respectievelijk 15 en 20 mm van de middelpin. De contacten van de fil de

Reglement van het Materiaal

corps en de verbindingkabels zijn mannelijk. Die van de enrouleur en het registratieapparaat zijn vrouwelijk.

7. Het gebruik van hangende kabels om de enrouleur te vervangen is toegestaan als er rekening wordt gehouden met de voorwaarden van de voorgaande verplichtingen die geldig blijven.
- m. 56 De organisatoren moeten er voor zorgen dat de kabels van de enrouleur minstens 20 m lang zijn om te voorkomen dat ze losgerukt worden als er een flèche aan het uiteinde van de looper wordt gemaakt.
- Het is wenselijk dat de enrouleur dicht bij de looper wordt geplaatst maar wel er buiten, om te vermijden dat de schermer over dit obstakel struikelt.
- De kabels die de enrouleur verbinden met het registratietoestel hebben drie geleiders, bedekt met rubber om ze tegen het vocht en tegen slagen te beschermen.
- De aarding van de looper is bij voorkeur via de enrouleurs maar niet in het midden van de looper. De personen belast met het controleren van het materiaal tijdens de wedstrijden moeten beschikken over een eenvoudig en praktisch apparaat waarmee ze zeer snel kunnen nagaan of er in de drie draden van de enrouleur geen breuk of kortsluiting is.

HOOFDSTUK 3

GELEIDENDE LOPERS

- m. 57
1. De geleidende lopers zijn gemaakt van metaal, van metalen traliewerk of van geleidend metaaloxijde. De elektrische weerstand van een geleidende looper van de ene kant tot de andere kant mag niet meer zijn dan 5 ohm.
 2. De geleidende looper moet over de gehele lengte de gehele breedte van de looper bedekken, met inbegrip van de verlengingen, teneinde de treffers op de grond te kunnen neutraliseren.
 3. Als de looper op een podium is geplaatst, moet de geleidende looper het podium over de volle breedte bedekken.
Het podium mag niet hoger zijn dan 0,5 m onder voorbehoud dat het podium aan ieder uiteinde minstens 25 cm groter is dan de looper. Ieder uiteinde van het podium moet een lichthellend vlak hebben tot aan de grond.
 4. Omdat de enrouleurs kabels hebben met een beperkte lengte, wordt de geleidende looper over een afstand van 14 m geplaatst. Er wordt 1,50 tot 2 m aan ieder uiteinde toegevoegd om de schermer die de grens overschrijdt, achteruit te laten gaan over een egaal en effen terrein. De geleidende looper is dus 17 à 18 m lang.
 5. De geleidende lopers worden bij voorkeur gelegd op houten vloeren met een tussenlaag van soepel materiaal. Ze zijn voorzien van een spandraad waardoor ze goed gestrekt kunnen worden.
De houten vloeren zijn 0,12 tot 0,15 meter boven de grond geplaatst met zijdelings geen enkel hellend vlak.
Het is wenselijk om een zo mogelijk vastgeschroefde metalen band te hebben die de looper over de gehele lengte aan beide kanten op haar plaats houdt.
 6. De verf die gebruikt wordt om de lijnen op de geleidende looper aan te geven moet van een samenstelling zijn die de stroomgeleiding niet belet zodat een treffer op de looper, vlakbij de lijn, ook wordt geneutraliseerd.
 7. De organisatoren moeten materiaal ter plaatse gereed hebben om onmiddellijk de looper te repareren.
 8. Aan het uiteinde van de geleidende looper mag zich geen enkele rol of welk obstakel dan ook bevinden dat de schermer zou kunnen beletten om op een normale manier achteruit te gaan.

HOOFDSTUK 4

STROOMBONNEN

m. 58

1. De toestellen moeten gemaakt zijn voor een spanning van 12 volt ($\pm 5\%$) of in het geval dat beide zijden afzonderlijk gevoed worden 2*12 volt of eventueel 2*6 volt (de gescheiden voeding wordt aanbevolen omdat op die manier verschillende constructie problemen bij het toestel voor floret schermen gemakkelijker opgelost kunnen worden).
2. De toestellen kunnen waarschuwinglampen bevatten om aan te geven dat ze onder spanning staan . Deze lampen zijn niet gekleurd.
3. Als het toestel is gemaakt om met droge batterijen te functioneren moet het een voltmeter bevatten of een ander instrument om op ieder moment de spanning van de batterijen te kunnen controleren. Echter de toestellen moeten altijd een aansluiting hebben zoals boven beschreven om het gebruik van accumulatoren mogelijk te maken.
4. Over het algemeen zijn er twee accumulatorbatterijen per toestel nodig. Men gebruikt auto batterijen van 12 volt en 60 of 90 ampère per uur.

HOOFDSTUK 5

EXTRA LAMPEN

- m. 59 Bij officiële wedstrijden van de F.I.E. zijn extra lampen buiten het registratietoestel verplicht. Deze lampen moeten zich minimaal op 1,80 m hoogte boven de looper bevinden (als de schermers vechten op een podium van 0,50 m hoogte moeten de extra lampen 2,30 m boven de grond zijn). De extra lampen die de geldige treffers aangeven zijn gekleurd, de een rood, de andere groen en ze moeten zo mogelijk 150 watt zijn. De witte lampen die de ongeldige treffers aangeven mogen alleen 75 watt zijn. De twee lampen van eenzelfde groep mogen niet verder dan 15 cm van elkaar geplaatst zijn en de twee groepen zijn op minstens 50 cm afstand van elkaar. De witte of gekleurde extra lampen moeten ingericht zijn, of naast elkaar, of boven elkaar aan iedere kant van het toestel en de lichtkanten moeten aan alle kanten zichtbaar zijn (verg. Bijlage "B" A) §1a) 2). De lampen die het aantal treffers aangeven mogen niet geplaatst worden naast de extra lampen.
- m. 60 De sterke lampen buiten het toestel mogen op het algemene net worden aangesloten maar in dat geval is het verplicht om de impulsen van het schakelcircuit van die lampen door fototransistoren of door optocouplers te scheiden. Het is verplicht om lichtgevende aanwijzingen te gebruiken om het aantal treffer van iedere schermer weer te geven. Deze lichtgevende aanwijzingen kunnen direct via het spanningsnet werken. Voor de finales van de Wereldkampioenschappen, Grand Prix en Masters is het gebruik van een aanplakbord verplicht, van het soort en vorm zoals aangegeven in de bijlagen (verg. Bijlage C), waardoor men direct de namen van de schermers, de stand, de tijd en andere noodzakelijke gegevens kan weten die nodig zijn om de wedstrijd goed te kunnen volgen. Zo'n bord moet zo mogelijk ook gebruikt worden voor de finales van categorie A.

BIJLAGE A BIJ HET REGLEMENT VOOR HET MATERIAAL**Veiligheidsnormen voor de fabrikanten van de bewapening, uitrusting en kleding van de schermers.***BEWAPENING***1 DE KLINGEN**

Specificaties voor de fabricage van de klingen voor het schermen.

1. Doel

De huidige specificaties betreffen het staal dat gebruikt kan worden voor het maken van klingen voor het schermen, de kwaliteit, het fabricageproces, de controle en de te verrichten proeven.

2. Algemene voorwaarden

Het staal dat gebruikt wordt voor het maken van klingen voor het schermen moet een hoge weerstandscapaciteit hebben tegen verzwakking, een hoge mate van sterkte tegen het breken en een weerstand tegen corrosie.

3. Eigenschappen van het materiaal

De structuur van het staal moet na de behandeling en de bewerking die tot doel hebben om de vorm van het eindproduct te verkrijgen, fijn en homogeen zijn. Onderbrekingen binnenin en aan de buitenkant van het uiteindelijke product zijn niet toegestaan. Zodra het type eenmaal definitief is vastgesteld, zijn behandelingen onder verhitting waaraan het staal moet worden blootgesteld onvermijdelijk.

3.1. Mechanische eigenschappen

De mechanische eigenschappen van het staal, na de behandeling onder verhitting, moeten overeenkomen met de eigenschappen aangegeven in tabel 1.

Tabel 1

| Rp 0,2 N/mm² | Rm N/mm² | A % | Z % | KCU Joule/cm² | KIC Mpay m | HV |
|------------------------------------|--------------------------------|----------------|----------------|-------------------------------------|-----------------------|-----------|
| ³ 1900 | ≥ 2000 | ≥ 7 | ≥ 35 | ≥ 30 | ≥ 120 | ≥ 500 |

3.2. Chemische analyse

De maximale gehalten van de verschillende elementen en onzuiverheden met betrekking tot de verschillende staal types zijn aangegeven in tabel II.

Tabel II.

| Chemische samenstelling in procenten type staal | | | |
|---|------------|---|---|
| | type staal | | |
| | GMG | * | * |
| C | ≤ 0,03 | | |
| S | ≤ 0,0005 | | |
| P | ≤ 0,005 | | |
| Si | ≤ 0,10 | | |
| Mn | ≤ 0,10 | | |
| Cr | ≤ 0,50 | | |
| Ni | 18 ÷ 20 | | |
| Mo | 4 ÷ 5 | | |
| Cu | ≤ 0,30 | | |
| Sn | ≤ 0,005 | | |
| Al | ≤ 0,05 ÷ 0 | | |
| B | ≤ 0,003 | | |
| Co | 8 ÷ 13 | | |
| Ti | 0,5 ÷ 2,0 | | |
| Ca | ≤ 0,005 | | |
| Zr | ≤ 0,02 | | |

* In deze tabel moeten de staaltypen ingevuld worden die nog in een experimenteel stadium zijn en die in ieder geval moeten voldoen aan de voorwaarden aangegeven in punt 3.1. van de specificaties.

3.3. Fasen van bewerking

De producten moeten de overeenkomstige bewerkingsfasen ondergaan zoals aangegeven voor de verschillende types staal in tabel III.

TABEL III

| Type staal | Bewerkingsfasen |
|------------|--|
| GMG | 1 smeden binnen een temperatuur interval van 1150-950°C, 2 afkoelen in de lucht met de klingen van elkaar gescheiden, 3 mechanische bewerking (waarbij extra dikte wordt weggenomen door rechtekken), 4 homogeen maken bij een temperatuur van 950-10°C gedurende een uur, 5 oplossing bij 820 tot 10°C gedurende 1 uur, 6 afkoelen in de lucht met de klingen van elkaar gescheiden, 7 verouderen bij 480°C gedurende een uur, 8 afkoelen in de lucht met de klingen van elkaar gescheiden, 9 rechtekken zonder verhitting. |
| * | |
| * | |

* In deze tabel moeten de staaltypen ingevuld worden die nog in een experimenteel stadium zijn en die in ieder geval moeten voldoen aan de voorwaarden aangegeven in punt 3.1. van de specificatie.

4. Proeven en onderzoeken

Het staal moet worden blootgesteld aan de volgende proeven en onderzoeken:

- chemische analyse
- rekproef
- veerkrachtproef
- weerstandsproef tegen breken

4.1. Chemische analyse

Het monster moet een gewicht hebben van tenminste 50 gram. De chemische samenstelling in procenten moet in overeenstemming zijn met die zoals voorzien in tabel 1 voor het overeenkomstige type staal.

4.2. Rekproef

De proef moet worden uitgevoerd op een monster met een cirkelvormige doorsnede met afmetingen zoals aangegeven aan het einde van deze bijlage, genomen uit materiaal dat is blootgesteld aan dezelfde serie hittebehandelingen zoals bepaald voor de klingen.

De waarden voor de spanningseigenschappen moeten in overeenstemming zijn zoals aangegeven in tabel 1.

4.3. Veerkrachtproef

De proef moet worden uitgevoerd op een monster met een V-vormige insnijding met afmetingen zoals aangegeven aan het einde van deze bijlage en genomen in de lengterichting van materiaal dat is blootgesteld aan dezelfde serie hittebehandelingen, zoals bepaald voor de klingen. De waarde moet conform tabel 1 zijn.

4.4. Weerstandspoor tegen breuk KIC

De bepaling van de KIC waarde van het staal moet worden uitgevoerd door een rekproef op een CT monster met afmetingen zoals aangegeven aan het einde van de bijlage, genomen van materiaal dat aan dezelfde serie hittebewerkingen is blootgesteld zoals bepaald voor de klingen, mechanisch ingesneden en van tevoren gespleten aan de top van de insnijding door slijtage. De proef moet gedaan worden volgens de manier zoals aangegeven door de norm ASTM 399. De waarde moet conform tabel 1 zijn.

Als het niet mogelijk is om monsters te verkrijgen van het type CT kan in plaats van het vaststellen van de KIC waarde, de waarde van de intensiteit factor van de spanning met dynamische K_{Id} gemeten worden.

De proef moet gedaan worden op veerkracht monsters met een V-vormige Cherpy insnijding met afmetingen zoals aangegeven aan het einde van deze bijlage.

De resultaten moeten overeenkomen met de referentiestandaard.

5. Eigenschappen van het eindprodukt.

5.1. Vorm

De klingen, ingedeeld volgens het soort wapen, moeten de vorm hebben zoals aangegeven in Bijlage A en voldoen aan de eisen gesteld door het Reglement van de F.I.E.

5.2. Oppervlakkige gebreken

De klingen moeten geen gebreken hebben aan het oppervlak die het gebruik kunnen beïnvloeden (oneffenheden bij het pletten, gleuven, splinters, koolstofverlies).

5.3. Ruwheid van het oppervlak

De klingen moeten aan het einde van het fabricageproces onderworpen worden aan een definitieve afwerking om zeker te zijn van een ruwheid van minder dan 0,1 mm. De ruwe rimpels mogen alleen in de lengte richting van de kling voorkomen.

6. Proeven en onderzoeken

Het staal moet worden blootgesteld aan de volgende proeven en onderzoeken:

- chemische analyse,
- rekproef,
- veerkrachtproef,
- weerstandspoor tegen dynamische breuken Kld (provisorisch),
- hardheidsproef,
- microscopisch onderzoek van de structuur,
- corrosie proef,
- controle zonder beschadiging van het monster.

6.1. Chemische analyse

Het monster moet een gewicht hebben van minstens 50 gram. De chemische samenstelling in procenten moet overeenstemmen zoals bepaald in tabel II voor het betreffende type staal.

6.2. Rekproef (provisorisch)

De proef moet uitgevoerd worden op een monster, genomen uit de kling, met een cirkelvormige doorsnede met afmetingen aangegeven aan het einde van deze bijlage.

De waarden van de rekeigenschappen moeten in overeenstemming zijn met de richtlijnen van tabel I.

6.3. Veerkrachtproef (provisorisch)

De proef moet worden gedaan op een monster genomen uit de kling zonder insnijdingen, met afmetingen zoals aangegeven aan het einde van deze bijlage. De waarde moet in overeenstemming zijn met die in tabel I.

6.4. Weerstandspoor Kld tegen het breken (provisorisch)

De bepaling van de Kld waarde moet uitgevoerd worden door middel van een proef op een monster met V-vormige Charpy insnijding, met afmetingen zoals aangegeven aan het einde van deze bijlage.

6.5. Hardheidsproef

De hardheid van het materiaal gemeten aan het buitenste oppervlak van het eindproduct moet in overeenstemming zijn met de richtlijnen van tabel I.

6.6. Microscopisch structuuronderzoek

Het onderzoek moet verricht worden met een vergroting van 500 maal op een monster genomen uit de kling.

De structuur moet fijn en homogeen zijn en overeenkomen met de afmetingen van een draadstructuur van 7-8 van de referentie standaard en overeenkomen met een structuur van het betreffende staal zoals die resulteert uit de technische behandeling genoemd in tabel III.

6.7. Niet-destructieve controle op het monster (provisorisch)

De klingen moeten, zonder ze te beschadigen, worden blootgesteld aan een controle ten einde te onderzoeken of er gebreken zijn aan het oppervlak of direct eronder. Deze controle moet worden uitgevoerd over heel het oppervlak.

6.8. Wisselende buigproef (provisorisch)

Teneinde het gedrag van de klingen te onderzoeken en de effecten teweeg gebracht op het materiaal als de klingen plastisch vervormd worden door de kracht van een wisselende buigproef, moeten klingen die willekeurig gekozen zijn als representatief voor een nieuwe productieserie, blootgesteld worden aan proeven met een speciale apparatuur zoals aangegeven in een bijlage.

De proef bestaat hieruit dat een deel van de kling plastisch wordt gebogen over een buigingsstraal van 60 mm aan de ene kant en aan de andere kant, in tegengestelde richting, met een buigingsstraal van 100 mm om bij benadering het weer rechte te verkrijgen.

Het gedeelte van de kling dat voor de proef dient, moet een lengte hebben van ongeveer 155mm waarvan 60 mm van de punt geen vervorming mag ondergaan.

Het geheel van ombuigen en weer rechte vormt een serie. Het resultaat van de proef wordt gegeven door het aantal ombuigingen dat gemaakt wordt voordat de kling volledig breekt.

Om de veiligheidsnormen te toetsen bij normaal gebruik van de klingen moeten de te onderzoeken monsters worden blootgesteld aan een serie wisselende ombuigingen waarbij de frequentie niet groter mag zijn dan 1 Hz en waarbij de kling niet breekt voordat 400 ombuigingen zijn gemaakt voor de floret en ... ombuigingen voor de degen. De ombuigingen moeten gemaakt worden op een manier zoals reeds eerder is beschreven.

6.9. Schatting in procenten van het progressieve oppervlak van het breukvlak

Het oppervlak van het breukvlak op het moment van de breuk van proef 6.8. moet worden onderzocht teneinde de omvang van het oppervlak te meten waarlangs de breuk zich progressief heeft ontwikkeld.

De meting moet worden uitgedrukt in procenten van het oppervlak van de gehele resistente sectie.

De mechanische eigenschappen die bij de kling behoren worden getoetst bij wijze van aanduiding zolang de waarde niet lager is als

% voor de floret en

% voor de degen.

7. Resultaten van de proeven en onderzoeken

De proeven en onderzoeken die onder punt 6 vallen, moeten resultaten opleveren zoals voor iedere proef vermeld wordt in de volgende tabel:

| referentiepu nt | proef of onderzoek | resultaat |
|--------------------|--|--------------------------|
| 4.1. 6.1. | chemische analyse | overeenkomstig tabel II |
| 4.2. 6.2. | rekproef | overeenkomstig tabel I |
| 4.3. 6.3. | veerkrachtproef | overeenkomstig tabel I |
| 4.4. 6.4. | weerstandproef tegen breuk | overeenkomstig tabel I |
| 6.5. | hardheidsproef | overeenkomstig tabel I |
| 6.6. | microscopisch onderzoek van de structuur | overeenkomstig punt 6.6. |
| 6.7. | niet-destructieve controle van het monster | overeenkomstig punt 6.7. |

8. Het merken

Op iedere kling moet, dichtbij de achterkant, een identificatie merk worden aangebracht van de fabrikant door een stempel, maximaal 0,5 mm diep, dat zonder verhitting wordt aangebracht.

De provisorische normen zijn op experimentele basis en kunnen veranderd worden.

Daarom is het belangrijk dat de gebruikers van deze normen er zeker van dienen te zijn dat ze de laatste editie of aanvulling hebben.

UITRUSTING

2 NORMEN VOOR HET VERVAARDIGEN VAN DE MASKERS**2.1 Draadwerk****Proef voor de normen betreffende het materiaal van het draadwerk van de schermmaskers**

1. Deze specificaties betreffen de technische kwaliteit van de ronde draad , getrokken zonder verhitting uit roestvrij austenitisch staal bestemd voor de fabricage van het draadwerk voor de schermmaskers, de vervaardigingswijze met het oog op de productie, de controles en de proeven die gedaan moeten worden voor het gebruik.
2. **Algemene voorwaarden voor de aflevering**
Het staal dat gebruikt wordt voor het draadwerk van de maskers moet een buitengewone kwaliteit hebben van sterkte en van elastische en plastische vervorming, alsmede een zeer goede weerstand tegen corrosie.
3. **Materiaal**

3.1. Chemische samenstelling

De fabrieksdraad die bestemd is om gebruikt te worden voor de vervaardiging van draad volgens het huidige reglement moet een samenstelling hebben die voor het gekozen type staal overeenkomt met het percentage hieronder aangegeven.

| Type element % | 304 | 304L | 321 |
|----------------|-----------|---------|---------------|
| C | 0,03-0,06 | < 0,03 | < 0,08 |
| Mn | < 2 | < 2 | < 2 |
| Si | < 1 | < 1 | < 1 |
| P | < 0,04 | < 0,04 | < 0,04 |
| S | < 0,03 | < 0,03 | < 0,03 |
| Cr | 18 - 20 | 18 - 20 | 17 - 19 |
| Ni | 8 - 10,5 | 9 - 12 | 9 - 12 |
| Ti | - | - | 5xCmin (<0,8) |

Als aanwijzing worden hieronder enkele van de meest verbreide benamingen gegeven die ongeveer de bovengenoemde samenstelling hebben.

| | |
|-------------------|----------------|
| EURONORM 88-71 | EUROPESE UNIE |
| UNI 6901-71 | ITALIE |
| AFNOR NF A 35-572 | FRANKRIJK |
| DIN 17440 | DUITSLAND |
| BSI PD 6290 | GROOT BRETAGNE |
| MNC 900 E | ZWEDEN |
| JIS G 4306 - 1972 | JAPAN |
| GOST 5632 - 61 | SOVJET UNIE |

3.2. Bewerkingsprocedure van het staal en de vervaardiging van het draad.

De bewerkingsprocedure van het staal wordt toevertrouwd aan de leverancier. De bewerking onder verhitting tot het verkrijgen van fabrieksdraad moet zodanig zijn dat een grote homogeniteit van het materiaal en het ontbreken van structuurverschillen en inwendige of uitwendige gebreken, zeker is.

De bewerking zonder verhitting om de doorsnede van de draad dunner te maken, teneinde de gewenste dikte te krijgen, moet voorzien in tussentijdse verhittingen overeenkomende met de bewerking van het koudgetrokken materiaal; in ieder geval moet de laatste

Reglement van het materiaal

trekkingsbewerking worden voorafgegaan door een oplosbaarheidsbewerking bij een temperatuur van 1050-1100°C (harding van de austenitische staalsoorten) voor de types 304 en 304L of door een versterkingsbehandeling bij 850-900°C voor het type 321. De laatste bewerking van het trekken zonder verhitting moet een toestand van verharding omvatten die vanuit het commerciële gezichtspunt bepaald is op ongeveer ¼ dur met een overeenkomstige vermindering van de doorsnede van 15% en zodanig dat het materiaal minstens de minimum waarde heeft zoals aangegeven onder punt 3.4.2.

3.3. Afmetingen van de draad en toegestane afwijking

| Middellijn (d) | Toegestane afwijking (*) van (d) | Doorsnede | Gewicht per 1000 m |
|----------------|----------------------------------|-----------------|--------------------|
| mm | mm | mm ² | Kg |
| 1,0 | ±0,02 | 0,725 | 6,28 |
| 1,1 | ±0,02 | 0,950 | 7,50 |

(*) Als de doorsnede ovaalvormig wordt mag het verschil van de middellijnen niet groter zijn dan de helft van de toegestane afwijking.

Tussenwaarden voor de middellijn van de draad zijn toegestaan mits voldaan wordt aan de aangegeven afwijkingen.

3.4. Voorwaarden voor levering en ontvangst

3.4.1. De toestand bij aflevering

De draad moet kaal geleverd worden met een gepolijst oppervlak: het oppervlak mag geen gebreken vertonen zoals groeven, verdikkingen of anderen onregelmatigheden.

3.4.2. Mechanische eigenschappen

De waarden van de mechanische eigenschappen van de draad, bepaald bij de omgevingstemperatuur door de rekproef genoemd in punt 4.1., moet hoger zijn dan de minimum waarden aangegeven in tabel 1.

Tabel 1

| Normbelastingswaarde bij breking | normbelastingswaarde waarbij afwijkingen optreden in de verhouding van minder dan 0,2 % | verlenging bij het breken |
|-----------------------------------|---|-------------------------------|
| R (N/mm ²) min 700 | Rp(0,2) (N/mm ²) min 700 | A ₅₀ (%) min 18 |

4. Proeven en onderzoeken

4.1. Rekproef

Deze proef moet worden uitgevoerd op monsters die direct van de draad zijn genomen, op de manier zoals de normen van ieder land voorschrijven.

4.2. Buigproef van 180°

De proef bestaat uit het ombuigen van de draad over 180° op een pin van 2 mm. De draad mag na de proef geen barstjes vertonen in het omgebogen gedeelte.

4.3. Micrografisch onderzoek van de structuur

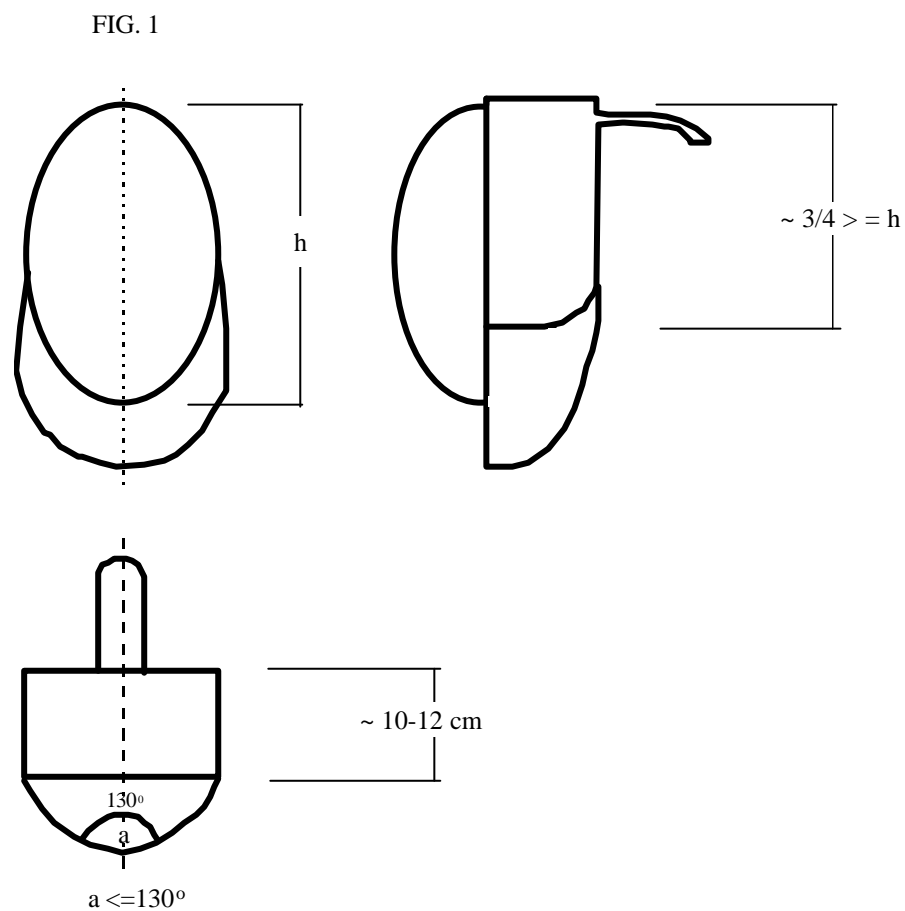
Een dwarsdoorsnede van de draad (ingebod in een passende balsum) wordt onderzocht bij een vergroting van 200 tot 500 keer, nadat het gepolijst is en blootgesteld aan oxaalzuur van 10% volgens de reeds genoemde regel ASTM 262-70 of een gelijksoortige regel.

In de praktijk moet men een austenitische structuur waarnemen, vervormd door martensietische banden; chroom carburaten die neergeslagen zijn aan de randen van de korrels mogen in geen geval aanwezig zijn (een aanvaardbare structuur volgens de reeds genoemde ASTM norm is de "steep structure").

5. **Documenten**

Voor het product dat aan deze voorschriften voldoet moeten de onderstaande documenten door de fabrikant worden verschaft:

- certificaat dat de chemische samenstelling aan de eisen voldoet
- controle certificaat van de mechanische eigenschappen en van de resultaten van de buigproef en het micrografisch onderzoek.



Voor-, zij- en bovenaanzicht van het schermmasker

Tekeningen en specificaties voor maskers met transparant visier

2.2. Vorm, afmetingen en fabrikagemethodes van de onderdelen van de maskers

Proef betreffende de technische vereisten met betrekking tot de vervaardiging van schermmaskers

1. Deze technische vereisten betreffen de vorm, de afmetingen, de fabrikagemethodes van essentiële onderdelen van de schermmaskers alsmede de technische kwaliteit van het materiaal dat voor de productie gebruikt wordt.
2. **Algemene bepalingen**
Al het materiaal waaruit de schermmaskers zijn gemaakt en het productieproces moet een uitstekende technische weerstand, een hoge mate van zichtbaarheid en gemak voor de schermer en een voldoende weerstand tegen het gebruik en slijtage verzekeren.
3. **Vorm en afmetingen van de maskers**
De vorm van de maskers is schematisch weergegeven in figuur 1 (vooraanzicht, zijaanzicht en bovenaanzicht). De afmetingen van het draadwerk aan de voorkant hangen af van de maat van het masker; die van het draadwerk aan de zijkant moeten als volgt zijn: de hoogte moet $\frac{3}{4}$ zijn van de hoogte van het draadwerk van de voorkant, de breedte is tussen de 10 en 12 cm.
4. **Essentiële onderdelen**
De essentiële onderdelen van de maskers zijn, zoals aangegeven in figuur 1, de volgende:
 - a) draadwerk van de voorkant om het gezicht te beschermen,
 - b) draadwerk aan de zijkanten om de nek en de hals te beschermen,
 - c) versterkings en verbindingsband van het draadwerk,
 - d) keellappen.

De andere onderdelen zoals de beschermende bekleding binnenin, de opvullingen, de elastieke banden en de voorziening voor blokkeren waarvan de uitvoering is toevertrouwd aan de fabrikant, moeten in ieder geval beantwoorden aan de vereiste gebruiksvoorwaarden.

In het bijzonder moet de voorziening van de blokkering achterin de juiste plaats van het masker op het hoofd van de schermer verzekeren en het behouden van de perfecte plaats handhaven zelfs na slagen of schokken.

4.1. **Voor- en zijdraadwerk**

Het draadwerk moet een vierkante maas hebben met openingen van 1,9 mm, geheel gevormd met een ronde draad bestaande uit roestvrij staal CrNi 18-10 (zoals genoemd in specificatie no. ; technische kwaliteit van de draad).

In het gedeelte waar het draadwerk omgebogen is, is het toegestaan dat er mazen zijn die groter zijn dan bepaald, op voorwaarde dat ze niet groter zijn dan 2,1 mm. Het voorste draadwerk maakt aan de binnenkant een hoek van 130° die overeenkomt met de ombuiging bij de middellijn.

4.2. **Verbinding van het voor- en zijdraadwerk met de versterkingsband**

De samenvoeging van het draadwerk aan de voorkant met die van opzij door de versterkingsband kan plaatsvinden door middel van een mechanische verbinding (bijvoorbeeld door steken van de metalen draad, het gebruik van klinknagels) of door solderen.

In geval van solderen, dat in ieder geval gedaan moet worden volgens de gebruikelijke technieken voor roestvrij staal, moet het proces worden gevolgd door een goedverzorgde mechanische polijsting van de rand van de gesoldeerde band.

Het draadwerk moet geheel bedekt zijn met een polymerische verf. Eventuele termische behandelingen van rijping en versteviging van de verf moeten worden uitgevoerd bij een temperatuur van 400°C.

4.3. **Keellappen**

De keellap moet bestaan uit verschillende aaneengesloten weefsellagen waarvan er minstens één aan de binnenkant van Kevlar of gelijksoortig draad moet zijn; in ieder geval

Reglement van het materiaal

moet het zo gevormde weefsel een hoge mate van weerstand garanderen tegen doorsteken, gelijk of superieur aan 1600 NW, zoals voorzien in specificatie no. (technische kwaliteit van de weefsels voor de schermuniformen). Het moet ook verhinderen dat er blijvende plooien worden gevormd of dat de keellap oprolt.

De keellap moet worden bevestigd aan de buitenkant van het draadwerk, vanaf de beschermingsband aan de zijkant en ze moet zich uitstrekken ter bescherming van de keel over een totale hoogte van 10-12 cm.

5. **Controles en certificaten**

Van ieder model en iedere productieserie van maskers moet de fabrikant 3 exemplaren naar de SEMI Commissie zenden om te controleren of de maskers voldoen aan de huidige voorwaarden en de fotocopieën van de certificaten afgegeven door de fabrikant van het draadwerk.

Als het resultaat van deze controle positief is, kan de fabrikant naast het fabrieksmerk de volgende aanduiding aanbrengen "overeenkomstig norm ... van de F.I.E.".

KLEDING

3. NORMEN VOOR DE FARIKAGE VAN HET TENUE

3.1 Weerstand van de weefsels tegen perforatie

Voorgeschreven proef voor het testen van de weerstand van het weefsel tegen perforatie

1. Algemeenheden

De methode waarvan in de huidige regels sprake is, heeft tot doel de weerstand tegen het perforeren te bepalen van de weefsels die gebruikt worden om de schermuniformen te vervaardigen. Men bepaalt de perforatiedruk als de maximale waarde van de geregistreerde druk voordat het weefselmonster doorstoken wordt door de priem; de druk wordt aangegeven in newton of in kilogramdruk, met een enkel cijfer achter de komma.

2. Manieren van testen

2.1. De test wordt uitgevoerd met een dynamometer van grote snelheid (zoals bijvoorbeeld het apparaat INSTRUM 1273) voorzien van een beweegbare perforatiepriem met een vierkante doorsnede met zijden van 3 mm lang en een pyramidevormige punt met een hoek aan de top van 120° (zie figuur 1a); deze priem moet van snelstaal of supersnelstaal zijn met een lengte van 70 mm waarvan minstens 50mm uitsteken uit het blok waarin de priem is bevestigd (zie figuur 1b).

2.1.1. De richting van de priem moet loodrecht zijn op het oppervlak van het weefsel dat onderzocht wordt.

2.1.2. De snelheid van de priem over de afstand waar deze eenparig is, moet groter zijn dan 1 m/s.

2.2. De proef moet worden uitgevoerd in een omgeving met een temperatuur van 20° tot 25° C en een relatieve vochtigheid van 50-55%.

2.3. De monsters van het onderzoek moeten genomen worden uit een weefselstuk dat ongeveer 50cm lang is, zonder gebreken en willekeurig genomen op minstens 2m van de uiteinden van de stof.

De monsters moeten vierkant van vorm zijn met zijden van 14 a 15 cm en ze moeten bevestigd worden op een blok met dubbele bankschroef (zie figuur 2) waarbij een bruikbare sectie met een middellijn van 50 mm wordt vrijgelaten voor de proef.

Als het gaat om stoffen die uit meerdere gescheiden weefsellagen bestaan, moeten vóór de proef de zijanten van het vierkante weefselmonster over de gehele omtrek vastgenaaid worden.

2.4. De weefselmonsters moeten minstens 2 uur vóór de proef in het proeflokaal gebracht worden.

2.5. Gedurende de proef moet men de door de priem uitgeoefende druk registreren als functie van de tijd. De uitslag op de schaal bij het meten van de druk mag niet meer zijn dan 5000 N (met een verschil van ± 5 N).

2.6. Voor ieder weefsel moeten minstens 3 willekeurig genomen monsters van de weefselstaal worden getest.

Resultaten

Op het certificaat dat de proeven bevestigd moeten de volgende gegevens vermeld worden:

a) Naam van de firma die het verzoek heeft ingediend, type en merk van het weefsel.

b) Waarden van de perforatiedruk voor ieder monster en het gemiddelde hiervan en grafieken van de betreffende proeven.

c) Type van de dynamo, type en snelheid van de priem over de afstand waarop de snelheid eenparig is, omstandigheden van de proef (temperatuur en relatieve vochtigheid).

FIG. 1

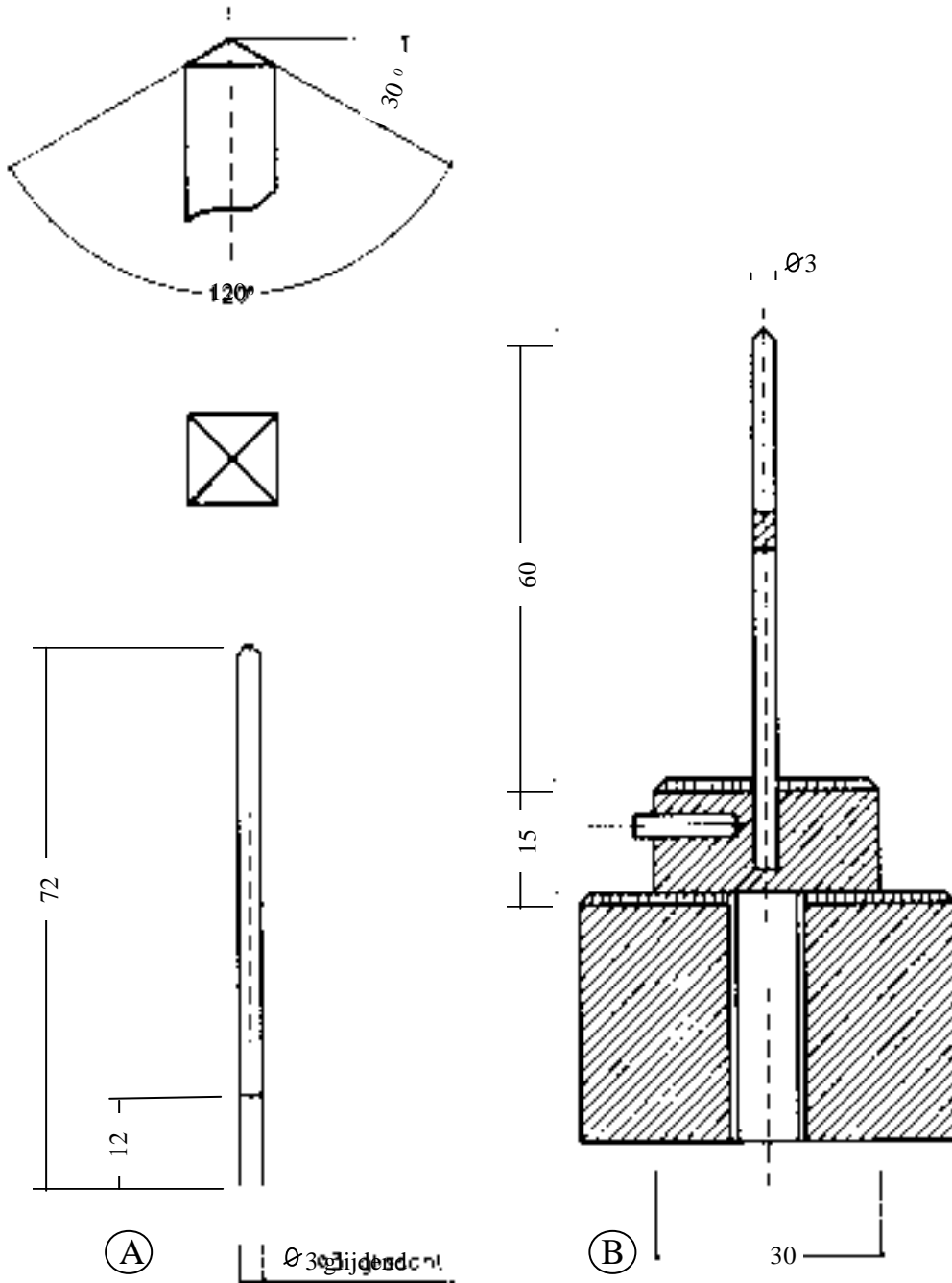
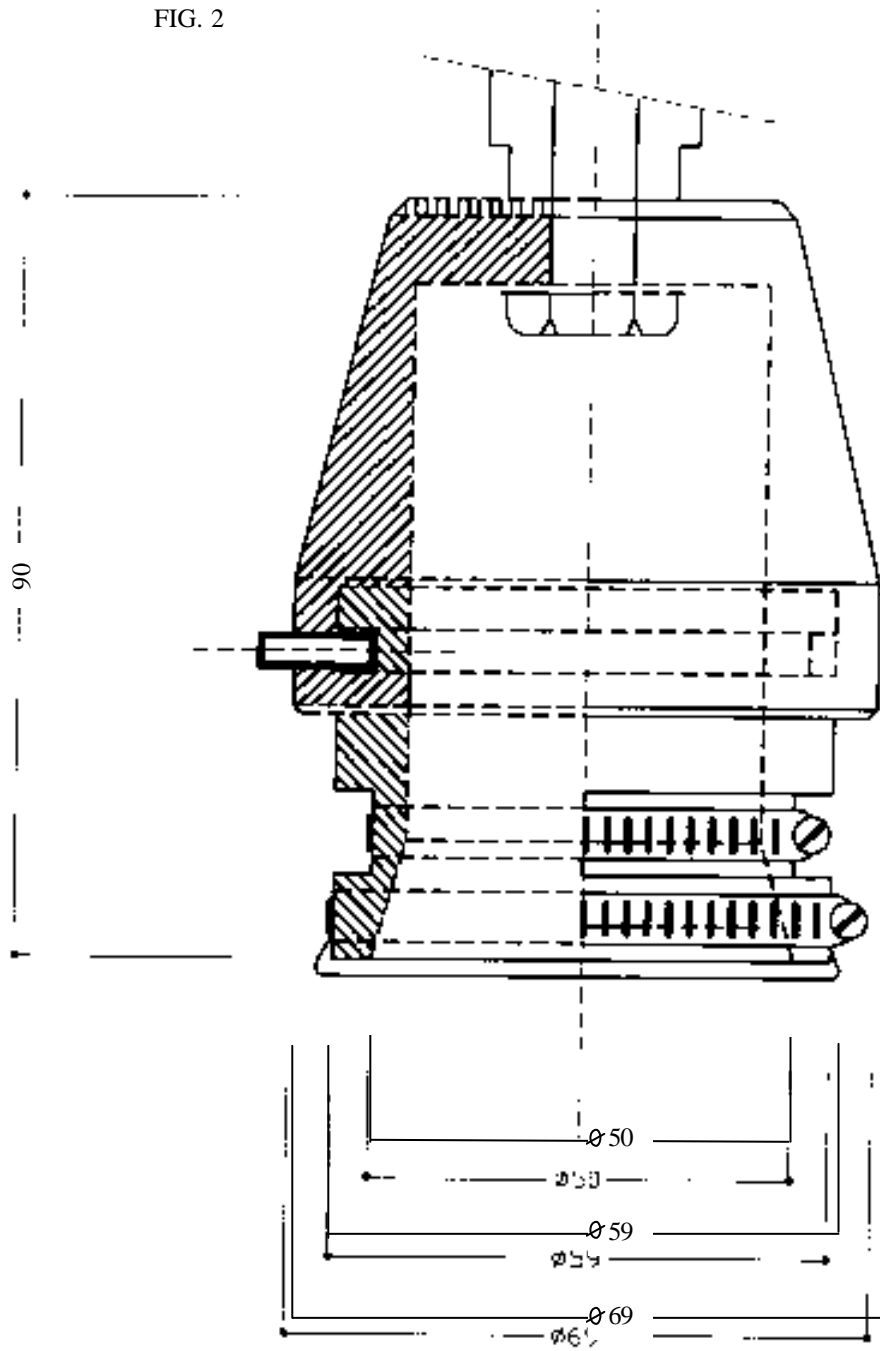


FIG. 2



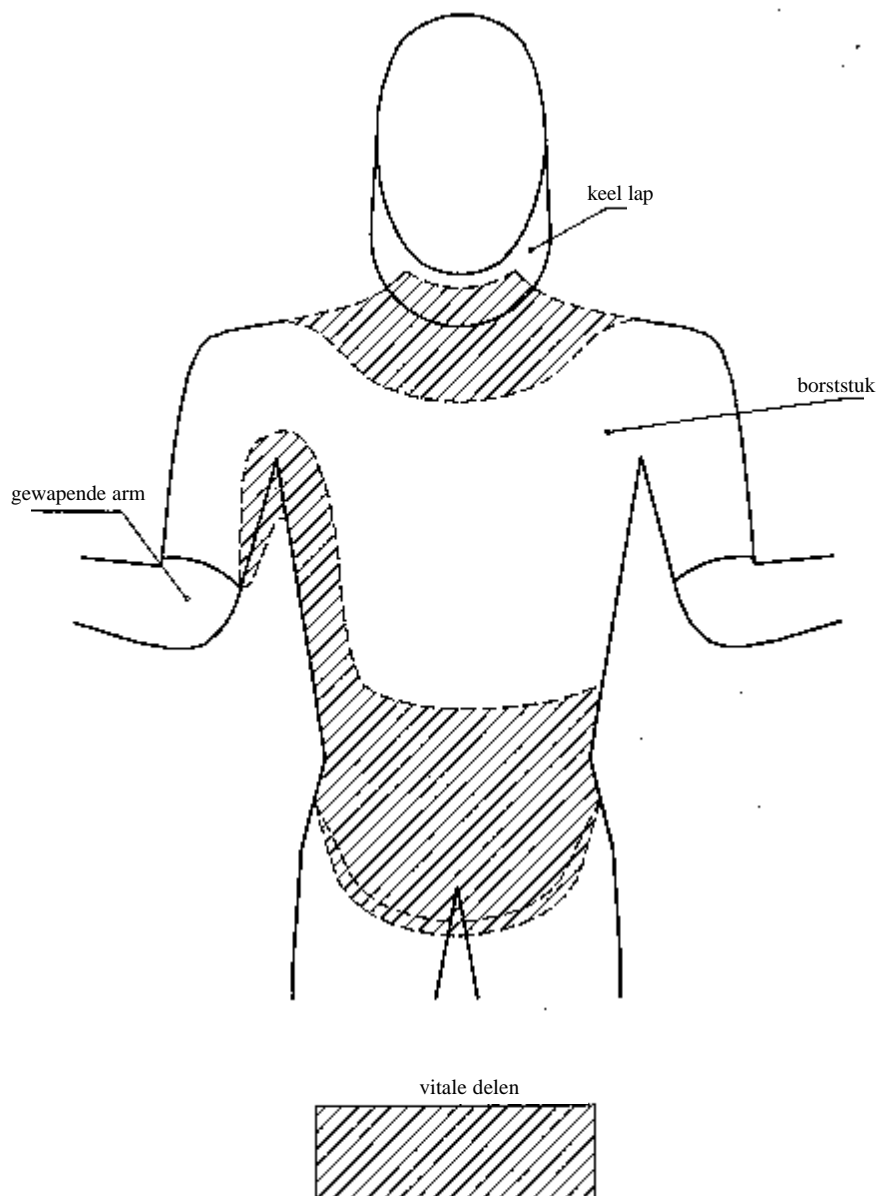
3.2 Vitale delen van de schermer die beschermd moeten worden

Extract van het proces-verbaal van de Medische Commissie van de F.I.E.

Na bespreking heeft de Medische Commissie besloten om als vitale delen die beschermd moeten worden te beschouwen:

Boven: Ingesloten in het vest moet het borststuk de hals beneden de keellap beschermen waarbij deze laatste over het borststuk heen reikt, de twee ingevallen delen boven en onder de sleutelbeenderen, het gebied achter de oksels van de wapenende hand en het middenrif.

Beneden: bescherming ingesloten in de broek: de onderbuik, de twee liesstreken en de genitale organen (door een schelp).



4. KWALITEITSLABEL

De commissie heeft in het bijzonder betreffende de afmetingen van de kwaliteitslabel, bepaald dat deze onuitwisbaar moet zijn, dat ze cirkelvormig moet zijn met een middellijn van 25 mm voor het masker en 50 mm voor het uniform en dat ze de volgende gegevens moet bevatten:

- merk van de fabrikant
- datum (jaar en maand) van productie
- het merk F.I.E.

Voor de klingen moet de breedte van de label 7 mm zijn.

label op het masker



schaal masker: 25 mm

label op het tenue



schaal tenue: 50 mm



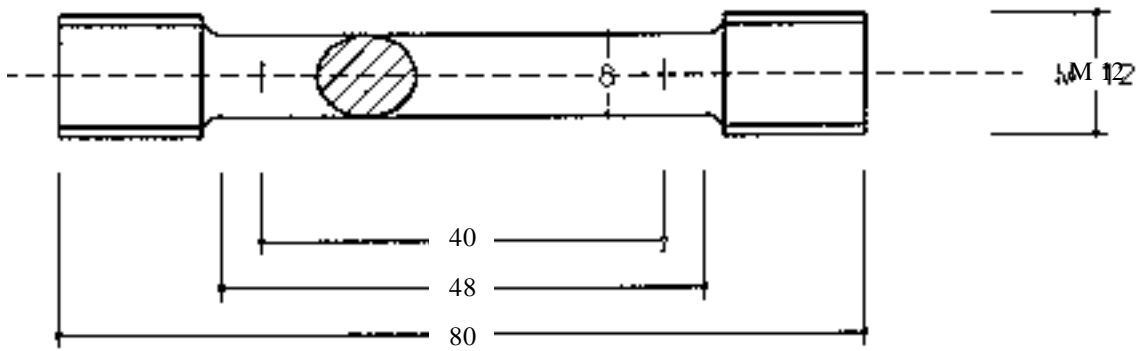
schaal 2:1

LABEL OP
DE KLINGEN
7 mm

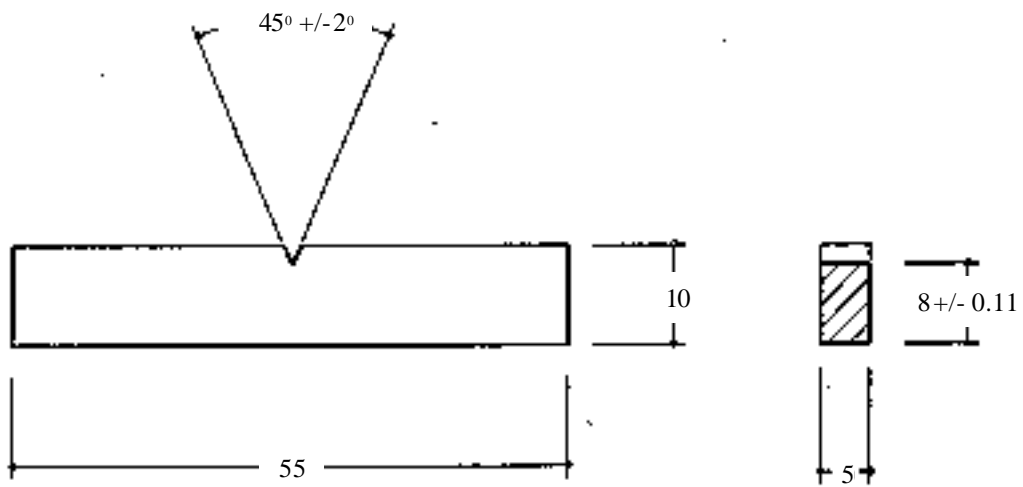


schaal 1:1

Reglement van het materiaal



A) MONSTER VOOR DE REKPROEF



b) Eproovette de résilience
B) MONSTER VOOR DE VEERKRACHTPROEF

| Rp0.2/E | Aanbevolen dikte B (mm) |
|-------------------------|-------------------------|
| van 0,005 0 tot 0,005 6 | 75 |
| van 0,005 7 tot 0,006 1 | 63 |
| van 0,006 2 tot 0,006 4 | 50 |
| van 0,006 5 tot 0,006 7 | 44 |
| van 0,006 8 tot 0,007 0 | 38 |
| van 0,007 1 tot 0,007 4 | 32 |
| van 0,007 5 tot 0,007 9 | 25 |
| van 0,008 0 tot 0,008 4 | 20 |
| van 0,008 5 tot 0,009 0 | 12,5 |
| 0,010 0 | 6,5 |

BIJLAGE B BIJ HET REGLEMENT VAN HET MATERIAAL

EIGENSCHAPPEN VAN DE REGISTRATIEAPPARATEN

A DE FLORET

§ 1. Het centrale apparaat (verg. m.51)

a) Principes

1. De apparaten functioneren door het onderbreken van de stroom in het circuit van de floret, dat wil zeggen dat een stroom die permanent door het circuit van de floret gaat, onderbroken wordt als er een treffer plaatsvindt.
2. De apparaten geven een rood signaal aan de ene kant en een groen signaal aan de andere kant voor treffers op een geldig trefvlak. Het signaal is wit aan beide kanten voor treffers op een ongeldig trefvlak. Ze zullen ook een geel signaal geven als men een apparaat met gele lampen gebruikt in geval waar een niet geïsoleerd deel van het wapen van de getroffen schermer in contact is met zijn geleidend vest. Deze laatste zin is niet van toepassing voor apparaten met anti-bokkering.
3. De geluidssignalen geven een kort schel geluid ofwel een voortdurende toon die automatisch beperkt is tot een tijdsduur van twee seconden. De een of de ander ontstaat gelijktijdig met ieder optisch signaal. Het geluid is hetzelfde voor beide kanten.
4. Nadat een ongeldige treffer is aangegeven mogen de apparaten geen geldige treffer registreren die van dezelfde kant plaatsvindt.
5. Daarentegen, na een signaal voor een treffer op een geldig trefvlak, moeten de apparaten niet meer een treffer registreren van dezelfde kant op een ongeldig trefvlak.
6. Ze geven niet aan dat een treffer op één van de schermers eerder plaatsvond dan een treffer op de andere schermer.
7. Daarentegen, na een zekere tijdsduur "X" (die niets te maken heeft met het "schermtempo" waarop volgens de conventies van de floret het oordeel gebaseerd is) nadat het eerste signaal door het apparaat is gegeven, zal het apparaat geblokkeerd zijn voor iedere signaal van een latere treffer. Het moet mogelijk zijn dat in het centrale apparaat de tijdsduur "X" tussen de 700 en de 800 milliseconden kan worden geregeld.

§ 2. Het centrale apparaat "anti-blokking" systeem

Dit apparaat moet voldoen aan de vereisten van het Reglement volgens de artikelen genummerd m.44 tot en met m.51 alsmede aan paragraaf a) hierboven.

Zelfs als een defect in de isolatie bij een schermer een stroom veroorzaakt tussen zijn geleidend vest en zijn wapen, moet het apparaat toch in staat zijn de geldige of ongeldige treffers te registreren.

In het geval beschreven in de voorgaande alinea moet het apparaat de treffers registreren op de massa van de floret van de schermer die het defect in de isolatie heeft als de weerstand van die stroom tussen de waarde 0 en 100 Ohm valt, maar als die weerstand van de terugstroom van de floret van de tegenstander toeneemt tot 200 Ohm mag in geen geval de signalering ontbreken. Het apparaat moet twee gele lampen hebben die op de volgende manier geplaatst zijn: de gele lamp die aan de kant van een schermer is moet automatisch aangaan en blijven branden vanaf het moment dat de weerstand tussen het geleidend vest van de schermer en zijn wapen een weerstand heeft van 0-450 Ohm.; boven de 475 Ohm mag de gele lamp nooit aangaan.

De gele lampen dienen alleen om aan te geven dat er defecten zijn in de isolatie.

In het geval dat de gele lampen blijven branden, moet de jurypresident het gevecht staken en de dienstdoende deskundige waarschuwen om het mankement te verhelpen.

De gele lampen moeten niet verplicht het contact aangeven tussen het geleidend vest van de schermer en de looper.

Geen enkel signaal omtrent de looper is toegestaan als de weerstand in serie tussen het apparaat en de looper niet boven de 150 Ohm is. Als de twee schermers gelijktijdig de looper raken en als een

Reglement van het materiaal

van de twee een stroom heeft tussen zijn wapen en zijn eigen geleidend vest, mag er geen enkel signaal zijn.

B DE DEGEN

a) Principe

Het apparaat werkt als de draden van het circuit van de degens contact maken en een stroom veroorzaken.

b) Het regelen

Het apparaat mag slechts de eerste treffer registreren. Als het interval tussen twee treffers minder is dan 40 milliseconden ($1/25$ van een seconde) moet het apparaat een dubbele treffer aangeven (het gelijktijdig oplichten van de lampen). Boven de 50 miliseconden ($1/20$ van een seconde) moet het apparaat een enkele treffer aangeven. De noodzakelijke tolerantie bij het regelen van het apparaat ligt tussen deze twee grenzen ($1/25$ en $1/20$ van een seconde).

c) Gevoeligheid

Als de uitwendige weerstand normaal is, 10 Ohm dus, moeten signalen afgegeven worden bij een tijdsduur van het contact van 2 tot 10 milliseconden. Bij een uitzonderlijke externe weerstand van 100 Ohm moet dit nog steeds gebeuren maar de duur van het contact is hierbij niet precies aan te geven.

Het apparaat mag geen signalen afgeven bij minder dan 2 miliseconden.

d) Tegenwerking

Het apparaat mag geen treffer aangeven voor slagen tegen de massa (kom of op de looper), zelfs met een weerstand van 100 Ohm in het circuit van de massa.

e) Lichtsignalen

1. De lichtsignalen bevatten minstens twee lampen aan iedere kant, geplaatst op een manier dat het niet functioneren van de een het oplichten van de ander niet verhindert of er een te grote belasting op veroorzaakt.
2. De signaallampen moeten een rood signaal geven aan de ene kant en een groen signaal aan de andere kant.
3. Het apparaat moet een waaklampje hebben dat aangeeft dat het onder spanning staat. Deze lamp moet kleurloos zijn met een zwakke intensiteit.
4. Het apparaat moet lampen hebben die aangeven dat er een aardstroom is. Deze lampen hebben een oranje kleur.
5. De lampen die de treffers aangeven zijn gewoonlijk bedekt met een doorschijnende kap. Echter het moet mogelijk zijn deze kappen weg te nemen en de onbedekte lampen te gebruiken als de lichtomstandigheden van de omgeving dit wenselijk maken (zonnig lokaal of, bij uitzondering, in de open lucht).

f) Geluidsignalen

Het geluid van het apparaat moet luid zijn. Het apparaat kan een inrichting hebben die het mogelijk maakt om het geluid te stoppen voordat de strijd opnieuw begint.

C DE SABEL

a) Principe

1. Het apparaat functioneert door het contact van de massa van de sabel met het geleidend oppervlak van het vest, de handschoen en het masker van de tegenstander.

Reglement van het materiaal

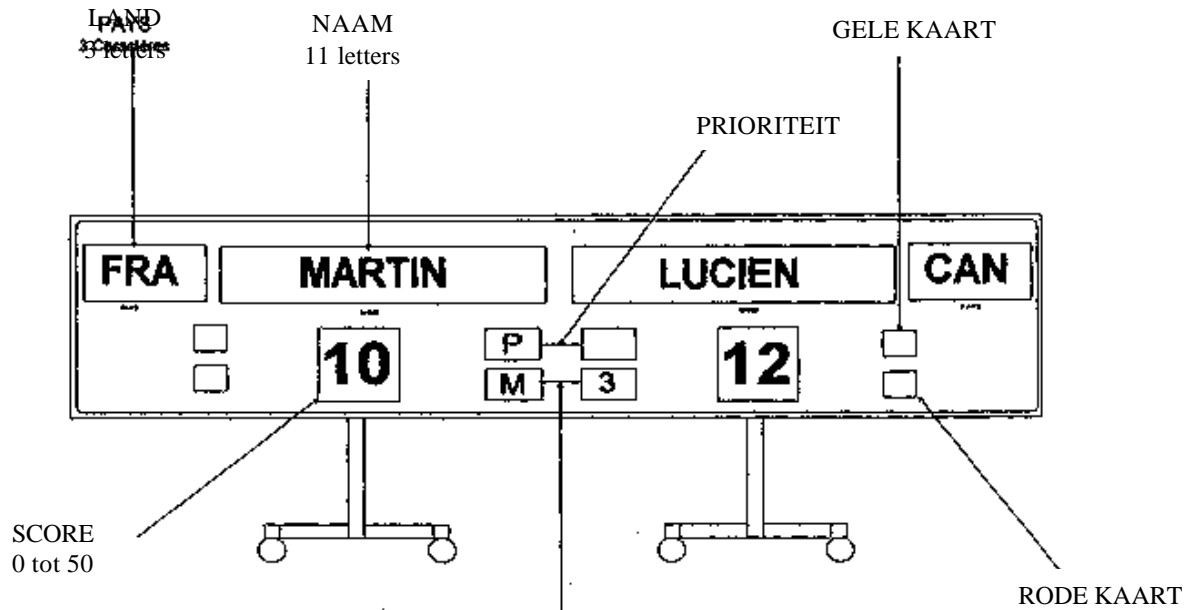
2. Het apparaat geeft een rood lichtsignaal aan de ene kant en een groen lichtsignaal aan de andere kant voor de treffers gemaakt op de geldige oppervlakken. Als de kom of de kling van een schermer in contact is met het geleidend deel van zijn uitrusting (gele lamp gaat branden) moet een geldige treffer gemaakt door de schermer steeds aangegeven worden.
3. De geluidsignalen geven een korte stoot of een continu geluid met een tijdsduur van 1 tot 2 seconden, gelijktijdig met het oplichten van de signalen. Het geluid is voor beide kanten gelijk.
4. Treffers op niet-geleidende oppervlakken mogen niet worden aangegeven.
5. Het apparaat heeft twee gele lampen - een aan iedere kant - die een direct contact van de kom of de kling van de schermer met het geleidend gedeelte van zijn eigen uitrusting aangeven.
6. Het apparaat heeft twee witte lampen die gelijk zijn aan die voor de floret en die door continu te branden, tesamen met een sonoor geluid, iedere abnormale verandering in de elektrische toestand in het circuit B en C van de foutieve schermer aangeven.
7. Het apparaat moet geen zweepslag aangeven die de tegenstander over het ijzer of de kom treft.
8. Nadat een treffer is aangegeven, zal het registreren van een latere treffer in tegengestelde richting slechts plaatsvinden na een tijdsverschil van 300 tot 350 milliseconden. Het voorafgaan van een treffer op een van de schermers in verhouding tot een treffer op de andere schermer wordt niet geregistreerd.
9. Als de twee klingen elkaar raken blijven alle andere regels strikt van toepassing.
10. De SEMI behoudt zich het recht voor het reglement betreffende de apparaten te veranderen en hun werking te vereenvoudigen of te verbeteren.

b) Gevoeligheid en regelmatigheid

1. Registratie moet zeker plaatsvinden bij een variatie van de duur van het contact tussen de 0,1 en 1 milliseconden maximaal. Deze waarden kunnen worden aangepast na de laboratoriumproeven die door de SEMI Commissie worden uitgevoerd.
Een apparaat zal worden geweigerd als het registreren van een treffer mogelijk is met een tijdsduur van het contact van minder dan 0,1 milliseconden (deze waarde kan worden aangepast).
2. Het apparaat moet zonder problemen een verhoging van de externe weerstand tot 100 Ohm kunnen toestaan.
3. Als een defect in de isolatie waarbij de weerstand naar 0 Ohm gaat bij een van de schermers een stroom tussen het geleidend geldig trefvlak en zijn wapen veroorzaakt, moet het apparaat in staat zijn om door het oplichten van de gele lamp aan de kant van de foutieve schermer, dit aan te geven voor weerstandswaarden tussen de 0 en 450 Ohm.
Het aangeven van een geldige treffer op de kom of de kling van de foutieve schermer is toegestaan mits de elektrische weerstand tussen de kom en de kling en het geldig trefvlak minder is dan 250 Ohm.
4. Als de klingen met elkaar in contact zijn of als er een contact is tussen de klingen en de kommen of tussen de twee kommen van de schermers, moet het apparaat toch functioneren.
5. Als het contact tussen de kling en het trefvlak van de tegenstander plaatsvindt over het ijzer, geeft het apparaat die treffer aan tussen de 0 en de 4 milliseconden (± 1 milliseconde), maar zal het registreren van een treffer verhinderen tussen 4 en 15 milliseconden (± 5 milliseconden) op voorwaarde dat het contact tussen de twee klingen niet meer dan maximaal 10 keer wordt onderbroken gedurende het interval.
6. In geval er een zweepslag plaatsvindt die niet aangegeven is, welke manier dan ook gebruikt is om het aangeven te verhinderen, moet het apparaat in staat zijn om 15 milliseconden (± 5 milliseconden) na het ijzercontact (of het aangeven van de zweepslag) treffers te registreren, hoe gering deze kans ook is.

7. Een breuk in het controle circuit (namelijk meer dan 250 Ohm) gedurende 3 ± 2 milliseconden, wordt aangegeven door het oplichten van de witte lamp aan de kant van de foutieve schemer.

BIJLAGE C AANKONDIGINGSBORD VOOR DE FINALES



Nummer van de partij (equipe) of
nummer van de periode (individuele wedstrijd)

ALFABETISCHE WOORDENLIJST

A

Aanraken van het ijzer: t.56, t.60, t.76, t.80

Aanhechtingen aan de greep: (zie Technisch Reglement), m.4

Aanplakbord : m.60, bijlage C

Aanscherpen van de kanten van de punt: m.1

Accumulatoren: zie "Stroombron", m.44, m.49, m.51, m.52, m.58

Afgevaardigden van de SEMI Commissie: zie "SEMI"

Afmetingen

– degen: m.15

– floret: m.7

– greep: zie "Greep"

– sabel: m.21

Afmetingen van de wapens: zie "Afmetingen"

Afwijking (tolerantie): m.11, m.19, bijlagen A en B

Allumage afstand (vering van de punt van het wapen): (zie Technisch Reglement), m.11, m.19, m.42

Angel van de kling: m.2

Antiblokkering: zie "Registratieapparaat"

Armstuk: zie "Bescherming"

B

Band (niet geleidende band van het geleidende vest): m.28

Beschermende onderkleding: zie "Bescherming"

Bescherming

– armstuk: m.25

– borstbescherming: m.25

– handschoen: m.4

– onderkleding: m.25

– principe: m.25, bijlage A

– vitale delen van de schermer: m.25, bijlage A

Beschermingsplastron: zie "Bescherming"

Beveiliging: m.55, (zie Technisch Reglement)

Bevestiging

– draadwerk van het masker: m.27

– fil de corps: m.29, m.31, m.35, m.55,

– wapens: m.2, m.5, m.8, m.16

– van de kabels: (zie Technisch Reglement), m.5, m.24, m.29, m.31, m.35, m.55

– van de punt: m.12, m.20

Blokkagetijd van de loper : bijlage B

Blokkering van het registratieapparaat: (zie Technisch Reglement), bijlage B

Borstbescherming: zie "Bescherming"

Borststuk: zie "Bescherming"

Buigbaarheid van de kling: m.2, m.8, m.16, m.23, m.42

C

Chronometer (tijdmetr): (zie Technisch Reglement), m.44, m.51

Collerette: zie "Kraag"

Contact

– krokodillenklem: m.29, m.32

– tijdsduur: bijlage B

– toevallig contact: m.13, m.19

– tot stand brengen: m.19

– tussen handschoen en vest (sabel): m.33

– tussen masker en vest (sabel): m.32

– tussen wapen en vest: m.51, bijlage B

Reglement van het materiaal

- van de elektrische verbindingen: m.5
- verbreken van het contact: m.11
- Contact (elektrisch): m.2, m.51, m.58, bijlage B
- Controle van de registratieapparaten: zie "Registratieapparaten"
- Controle van het materiaal: m.36 e.v.
- aanbidding van het materiaal: m.38
- gemanipuleerd materiaal: m.39
- gewicht : zie "Gewicht"
- mal: zie "Mal"
- maskers: m.25
- materiaal voor de controle: m.42, m.56
- merk: m.41 e.v.
- personeel voor de controle: m.42, m.43
- registratietoestellen: m.54
- teruggave van het gecontroleerde materiaal: m.38
- verantwoordelijkheid: m.40
- wapens: zie "Wapen"
- Controlemerken van het materiaal: zie "Controle"
- Controlepersoneel: m.42 e.v.
- Controlepin voor het draadwerk van het masker: m.25, m.42

D

- Dagelijks Bestuur: m.40
- Defect in de isolatie van de registratie apparatuur: bijlage B
- Degen: m.1, m.4., m.5, m.14 e.v., m.30 e.v., bijlagen A en B (zie Technisch Reglement)
- Doorsnede (van de klingen): m.8, m.16, m.23
- Draadwerk van het masker: m.25, m.27. m.32, m.42, bijlage A
- Duur van het contact: zie "Contact"

E

- Eigenschappen van de wapens: zie "Wapen"
- Elektrische draden van de fil de corps: m.29, m.31, m.35
- Elektrische stroom : zie "Stroombron"
- Elektrische verbindingen: m.5, m.10, m.18, m.24, m.29, m.31, m.35, m.44, m.55
- Elektrische weerstand: m.5, m.24, m.28, m.29, m.31, m.32, m.42, m.53, m.55, m.57, bijlage B
- Enrouleur: m.24, m.29, m.44, m.46, m.55 e.v.
- Excentriciteit: m.9, m.17

F

- Fil de corps: m.2, m.24, m.29, m.31, m.35, m.36, m.38, m.42, m.55
- Floret: m.1, m.4, m.6 e.v., m.42, bijlage B (zie Technisch Reglement)

G

- Garnituur bij het masker van de sabel: m.32
- Gebreken van het materiaal: m.38, bijlage A
- Geleidende looper: m.29, m.44, m.51, m.56, m.57, bijlage B
- Gespen aan de kleding: m.25
- Gevoeligheid van de registratieapparaten: bijlage B
- Gewicht
 - controlegewichten: m.11, m.19, m.42
 - degen: m.14
 - floret: m.6
 - meten van de buiging van de klingen: m.8, m.16, m.23
 - meten van de weerstand van de lamé: m.28
 - sabel: m.22
- Gleuf: m.5, m.8, m.10, m.12, m.18, m.20

Goedkeuring van de apparaten: m.46 e.v., m.54

Greep

- afmetingen: m.4
- band: m.4
- beschrijving: m.2, m.4
- extra toevoegingen: m.4
- isolatie: m.24
- orthopedisch: m.4

H

Handschoen: m.4, m.25, m.26, m.33, bijlage A

I

Installaties: m.44 e.v.

Isolatie

- fil de corps: m.29, m.31
- gebreken: m.38, bijlage B
- geleidende vest: m.28
- greep: m.13, m.24
- masker: m.27
- punt van de kling: m.13, m.19 e.v.
- van de kom: m.24, bijlage B
- van de looper: m.57
- van het gleidende vest: m.28

Isolerend omhulsel : m.5, m.19, m.29, m.31

K

Kabel

- ophangkabels: m.55
- verbindingskabels: m.24, m.44, m.51, m.55

Keellap: m.25, m.30, m.32, bijlage A

Kleding: zie "Tenue"

Kleding: m.25 e.v., m.37 e.v., bijlage A (zie Technisch Reglement)

Kling: (zie Technisch Reglement)

- buigbaarheid: zie "Buigbaarheid van de kling"
- definitie, beschrijving: m.2
- degen: m.16
- doorsnede: m.8, m.16, m.23
- fabrikagevoorschriften: bijlage A
- floret: m.8
- kromming: zie "Kromming van de kling"
- lengte: zie "Afmetingen"
- punt: zie "Punt"
- sabel: m.23
- veranderingen: m.1

Knop (van de greep): m.2, m.13, m.24

Knoppen (bedieningsknoppen): m.51

Kom: m.1. e.v., m.5, m.9, m. 17, m.24, m.42, bijlage B

Kraag (collerette): m.13, m.19

Kraag (vest): m.25, m.28, m.34

Krokodillenklem: m.29, m.32, m.34

Kroming van de kling

- degen: m.16
- floret: m.8
- sabel: m.23

Kwaliteitskenmerk: m.25, m.37, bijlage A

L

Lamé: zie "Metaaldoorweven stof"

Lampen: (zie Technisch Reglement)

- extra lampen: m.44, m.51, m.59, bijlage B
- van het registratieapparaat: m.51, bijlage B
- waaklampje: bijlage B

Lengte: zie "Afmetingen"

Lichaam van de punt: m.12, m.13, m.19, m.20

Lichtsignalen: zie "Lampen" en "Signalen"

Loper: m.57 (zie Technisch Reglement)

Losraken van de stekker: (zie Technisch Reglement), m.5

M

Mal: m.9, m.17, m.24, m.42, m.43

Manchet: m.25, m.33

Masker

- controle: m.25, m.37, m.38, m.42
- eigenschappen: m.25,, m27, m.30, m.32, bijlage A
- kegelvormige controlepin: m.25
- voorwaarden voor de fabrikage: Bijlage A

Materiaal: zie "Fil de corps", "Kom", "Masker", "Wapen"

- controle: zie "Controle van het materiaal"
- manipulatie: m.39
- materiaal voor de controle: m.42
- reparatiemateriaal voor de looper: m.57
- van de schermers: m.25 e.v., m.37 e.v.
- verschaft door de organisatoren: m.44 e.v.

Metaaldoorweven stof (lamé): m.28, m.34

Monsters: bijlage A

N

Neutraliseren (van het geleidende vest): m.28

O

Ombuiging van de kling

- degen: m.16
- floret: m.8
- sabel: m.23

Openingen in de kleding: m.25

Oppervlak

- van de kleding: m.25
- van de kom: m.3, m.5
- van de punt: m.12, m.20
- van het geleidend vest: m.28, m.34, m.42, bijlage B

Opvulling van de kom: m.2, m.5, m.24, bijlage A

Organisatie Comité: m.11, m.19, m.40, m.42, m.52, m.53

Orthopedisch (greep): (zie Technisch Reglement), m.4

P

Plastron: zie "Vest"

Podium van de piste: m.57, m.59

Point d'arret bij de degen: m.19

Proeven van het materiaal: bijlagen A en B

Prototypen van het registratieapparaat: m.47, m.53, m.54

Punt

- bedieningsknoppen: m.51
- punten aan de wapens: m.2 e.v., m.8., m.11 e.v., m.16 e.v., m.23, m.42

Punt (point d'arret) : m.2, m.42, bijlage A

- degen: m.19, m.31
- floret: m.10, m.11, m.13, m.29
- sabel: m.23

R

Regelen van de registratieapparaten: bijlage B

Regelmatigheid van de registratieapparaten: bijlage B

Registratieapparaat: (zie Technisch Reglement), m.44 e.v.

- aantal: m.52
- antiblokkering: Bijlage B
- controle van de apparaten: m.54
- eigenschappen: m.46, m.48, m.51 e.v., bijlage B
- geluidsinstallatie: m.44, m.51
- officiële goedkeuring: zie "Goedkeuring van de apparaten"

Registreren van de treffers: m.39, m.45 e.v., zie Technisch Reglement

S

Sabel : m.1, m.4, m.21 e.v., m.32 e.v., bijlagen A en B (zie Technisch Reglement)

Schroefdraad: m.1w, m.20

SEMI: m.11, m.12, m.19, m.20, m.28, m.29, m.33, m.36, m.39, m.40, m.46 e.v., m.52 e.v., bijlagen A en B

SEMI Commissie: zie "SEMI"

Signalen

- geluidssignalen: m.45, m.51, bijlage B (zie Technisch Reglement)
- lichtsignalen :m.45, m.51, bijlage B

Slijpen van de kling: zie "Veranderingen aan de kling"

Sluiting (van het vest en de kraag): m.25

Sluitmoer van de kling: m.2, m.3

Solderen

- van de draden: m.29, m.32
- van de knop: m.12
- van het draadwerk van het masker: bijlage A

Spandraad van de looper: m.57

Spil van het wapen: m.2

Stekker (contact): m.5, m.10, m.18, m.24, m.29, m.31, m.35, m.44, m.55

Stroombron: m.44, m.49, m.58

T

Technische Directie: m.12, m.20

Tegengestelde eisen (elektrisch): bijlage B

Tenue (kleding): m.25, m.37, bijlage A

Tijdmeter: (zie Technisch Reglement): m.44, m.51

Tijdmeter: zie "Chronometer"

Toevallige omstandigheden: m.25

Types van registratieapparaten: m.46, bijlage B

U

Uitrusting van de schermers: m.25 e.v., m.76 e.v., bijlage A (zie Technisch Reglement)

Uitstekende delen van de greep: m.4

V

Veerkracht: zie "Gewicht"

Veerkracht van de knoppen: zie "Gewicht"
Veiligheid (maatregelen en normen): m.1, m.25, bijlage A
Veiligheidsmaatregelen: zie "Veiligheid"
Veiligheidstoevoegingen: zie "Bevestiging"
Veranderingen aan de kling: m.1
Verbreken van de enrouleur: (zie Technisch Reglement), m.56
Vest
– algemene voorwaarden: m.25, bijlage A
– geleidend vest: m.28, m.34, m.36, m.38, m.42, bijlage B, zie "Isolatie"
Vijlen aan de kling: zie "Veranderingen aan de kling"
Voltage: zie "Stroombron"
Vorm van de wapens: m.3 e.v., zie "Degen", "Floret" en "Sabel"

W

Wapen: (zie Technisch Reglement)
– afmetingen: zie "Afmetingen"
– controle: m.38, m.42, m.43, bijlage A
– degen: zie "Degen"
– delen: m.2
– floret: zie "Floret"
– gemeenschappelijke eigenschappen: m.1 e.v.
– gewicht,: zie "Gewicht"
– sabel: zie "Sabel"
– types: m.1., bijlage A
– vorm: m.3. e.v.
– werpwapen: m.4.
Weerstand van de keellap: m.25
Weerstand van het tenue : m.25

Z

Zijkanten: zie "Aanscherpen"